

The background of the entire page is an abstract composition. It features several three-dimensional, rectangular blocks of varying sizes and orientations, rendered in a metallic, reflective material. These blocks are scattered across the frame, with some appearing to be part of a larger structure and others floating independently. A bright, circular light source is positioned in the center-left area, casting a strong, diffused glow that illuminates the scene and creates soft shadows on the blocks. The overall color palette is dominated by cool tones, including deep blues, purples, and silvers, giving the image a futuristic and industrial feel.

AUDION

УПАКОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Запайщики пакетов- Аппараты для формования, наполнения и упаковки - Аппараты вакуумной
упаковки - Аппараты для упаковки в пленку- Медицинские аппараты для запайки



Audion Weesp - Голландия



Высококачественное упаковочное оборудование с дилерским обслуживанием по всему миру

Компания **Audion Elektro B.V.** была основана в 1947 году. В пятидесятых годах компания сосредоточила свою деятельность на производстве упаковочного оборудования, а также на торговом бизнесе. За прошедшие десятилетия Audion Elektro заняла ведущую роль в индустрии упаковки. В настоящее время международная дилерская сеть компании Audion представлена в более чем 65 странах мира.

Оборудование Audion Elektro характеризуется превосходным качеством. Сохраняя контроль над проектированием и производством оборудования в Голландии, Audion сумела остаться гибкой и ориентированной на клиента. Наши клиенты высоко ценят предоставляемое компанией Audion Elektro обслуживание, считая его решающим преимуществом. Минимальное время от получения заказа до поставки оборудования, частей и принадлежностей, а также передовые решения различных проблем, связанных с упаковкой – это те важные качества, которые отличают Audion Elektro от других представителей данной индустрии.

Audion Elektro предоставляет большой выбор упаковочного оборудования, соответствующего Вашим технологическим требованиям. Накопленные за многие годы опыт и квалификация, связанные с поиском решений для клиентов, являются уникальными. Широкий ассортимент оборудования, представленного в нашем каталоге, доказывает наличие решения любой проблемы, относящейся к упаковке. Помимо выпуска стандартного оборудования мы с готовностью изготовим модели по индивидуальному заказу, если это необходимо. Не ждите, сообщите нам о своей проблеме, и мы решим ее!

Международное дилерское обслуживание:

Арабские Эмираты, Аргентина, Австрия, Австралия, Бельгия, Канарские острова, Чили, Колумбия, Кипр, Чешская Республика, Дания, Голландские Антильские острова, Эквадор, Египет, Эстония, Финляндия, Франция, Германия, Великобритания, Греция, Гватемала, Исландия, Ирландия, Израиль, Италия, Япония, Иордания, Кения, Ливан, Литва, Малайзия, Маврикий, Марокко, Новая Зеландия, Норвегия, Панама, Филиппины, Польша, Португалия, Реюньон, Румыния, Саудовская Аравия, Сингапур, Словения, Южная Африка, Испания, Шри-Ланка, Швеция, Швейцария, Таити, Тайвань, Таиланд, Тринидад, Украина, США, Венесуэла.



Audion Kleve - Германия



Запайщики пакетов			
Импульсные запайщики	4	VM 303	38
Pronto	5	VMS 333	38
Super Poly	5	VMS 503	38
Sealboy	6	VMS 883	38
Sealboy Magneta	7	VMS 153 V	39
Audion Magneta.	8	VMS 153 VC	39
Sealmaster	10	Заказная вертикальная вакуумная камера	39
Принадлежности для Sealmaster и Magneta	11	Погружные баки	40
Промышленный запайщик (IS)	12	VDT 6080	40
Speedpack	13	VDT 5060	40
Pandyno/ Pandynair	15	Таблица опций	41
Запайщики постоянного нагрева	16	Упаковочные автоматы	42
Futura Portable	17	Вертикальные аппараты для формования, наполнения и упаковки	43
Super Cello	18	AVM 200IC	45
Futura Junior	18	AVM 190	46
GPS	19	AVM 280 & AVM 320/350	48
Lamino	20	AVM 450/550 SERVO	50
Запайщики 300 TT	21	Автоматические системы дозирования	51
Конвейерные запайщики	22	Горизонтальные аппараты для формования, наполнения и упаковки	54
Компактные конвейерные запайщики D 555	23	AHM 350T	56
Конвейерные запайщики D 552	24	AHM 350/450/600	57
Вакуумная упаковка: запайщики и камеры	26	Вертикальные аппараты для упаковки "стик"/"саше"	58
Отличия между вакуумными запайщиками и вакуумными камерами	27	VSM 01 & VSM 03	59
Вакуумные запайщики	28	Оборудование для упаковки в термоусадочную пленку	60
Настольный вакуумный запайщик (PVT)	28	Оборудование для упаковки в термоусадочную пленку	61
IFP	28	I-ОБРАЗНЫЙ ЗАПАЙЩИК SERGEANT 160B / 300B	62
Импульсный вакуумный запайщик (VI)	29	Комбинированные аппараты для запайки / упаковки в термоусадочную пленку DEMPACK	62
VSV	30	ICARE 4520 / 6830	64
Аппараты с вакуумной камерой	31	L-ОБРАЗНЫЙ ЗАПАЙЩИК EL-MATIC C	65
Опции	32	ТЕРМОУСАДОЧНЫМ ТУННЕЛЕМ TE-MATIC	65
VMS 43	33	ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ L-ОБРАЗНЫЕ ЗАПАЙЩИКИ	66
VMS 53	33	Термоусадочные туннели	67
VMS 113	33	УПАКОВОЧНЫЙ АППАРАТ BE-MATIC C	68
VMS 123	34	ТЕРМОУСАДОЧНЫМ ТУННЕЛЕМ TE-MATIC	68
VMS 133	34		
VMS 153	34		
VMS 153FH	34		
VMS 163	34		
VMS 163B	34		
VMS 163FH	34		
VMS 173	35		
VMS 193	35		
VM 203	35		
VMS 223	36		
VMS 233	36		
VM 243	36		
VMS 253	37		
VMS 263	37		
VM 273	37		
VMS 283	37		
		Медицинские аппараты для запайки	70
		СТЕРИЛЬНАЯ УПАКОВКА В МЕДИЦИНСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	71
		CONTIMED® D665 MD	72
		CONTIMED® D665 MP	73
		CONTIMED® D666 MPC/MPCV	74
		MEDSEAL® MSI	75
		MEDSEAL® DIGITAL	75
		MEDSEAL® DIGITAL Validatable	75

ИМПУЛЬСНЫЕ ЗАПАЙЩИКИ



Импульсные запайщики

Super Poly

Данный аппарат особенно удобен для запайки всех видов продукции неправильной формы.

Две активные сварные планки (обе сварные планки, верхняя и нижняя, оснащены проволокой высокого сопротивления) позволяют запаивать толстую полиэтиленовую пленку толщиной до 2 x 0,3 мм. Кроме того, этот аппарат может запаивать большинство ламинированных пленок.

Аппарат должен быть соединен с трансформатором, на котором устанавливается время запайки в соответствии с используемой Вами пленкой. После закрытия зажимных губок и нажатия на кнопку начнется процесс запайки, о котором сигнализирует загорающаяся контрольная лампочка. По истечении времени запайки (максимум 1-3 секунды) процесс запайки остановится автоматически.



Техн. характеристики	281 PS	381 PS	631 PS
Длина шва	280 мм	380 мм	630 мм
Ширина шва	3 мм	3 мм	3 мм
Раскрытие зажимных губок	30 мм	30 мм	30 мм
Вес	2,5 кг	2,8 кг	3 кг
Размеры	40x35x15 см	40x45x15 см	40x70x15 см

Техн. характеристики	Трансформатор
Напряжение	230В - 1 фазное - 50/60 Гц
Потребляемая мощность	1500 Вт
Вес	7 кг
Размеры	27x19x19 см

Pronto

Pronto - настенный запайщик, который может также закрепляться на рабочем столе. Этот небольшой запайщик может использоваться в условиях ограниченного пространства и

предназначен для запайки полиэтиленовых пакетов. С помощью таймера может быть установлено надлежащее время запайки в соответствии с используемой температурой.

В течение процесса запайки горит контрольная лампочка, сигнализирующая о выполнении цикла. Доступным также является опорное устройство (опция).



Технические характ.	255 PRA	420 PRA
Длина шва	255 мм	420 мм
Ширина шва	2 мм	3 мм
Толщина пленки	максимум 2x0,15 мм	максимум 2x0,15 мм
Напряжение	230 В -1 - 50/60 Гц	230 В -1 - 50/60 Гц
Потребляемая мощность	250 Вт	325 Вт
Вес	6 кг	9 кг
Размеры	34x27x27 см	65x30x30 см

Принадлежности		
Технические характ.	255 PRA	420 PRA
Опорное устройство	STD PR	STD PR
Датер	-	Постоянный текст в пределах шва, типа названия компании.

Sealboy

Этот ручной импульсный запайщик может изготавливать пакеты различных размеров. Для обрезки лишней пленки используется нож с защитным кожухом. Таймер гарантирует требуемое время запайки. Запайщик прост в работе: для выполнения запайки необходимо опустить вертикально закрывающийся рычаг. Аппарат может работать со всеми видами термопластичных пленок (полиэтиленовые, полипропиленовые, ПВХ и тонкие ламинированные пленки).

механические и электрические детали и т.д.



Область применения: все типы пакетов, скобяные изделия,

Техн. характеристики	236 SB Без таймера и ножа	236 SBA С таймером	236 SBSA С таймером и ножом	236 SBT С таймером, ножом, дв. швом	321 SBSA С таймером и ножом	321 SBT С таймером ножом, дв. швом
Длина шва	± 235 мм	± 235 мм	± 235 мм	± 235 мм	± 320 мм	± 320 мм
Ширина шва	± 3 мм	± 3 мм	± 3 мм	± 3 мм	± 3 мм	± 3 мм
Толщина пленки	Макс. 2х0,2 мм	Макс. 2х0,2 мм	Макс. 2х0,2 мм	Макс. 2х0,2 мм	Макс. 2х0,2 мм	Макс. 2х0,2 мм
Напряжение*	230 В/50-60 Гц	230 В/50-60 Гц	230 В/50-60 Гц	230 В/50-60 Гц	230 В/50-60 Гц	230 В/50-60 Гц
Потребляемая мощность	210 Вт	210 Вт	210 Вт	250 Вт	300 Вт	300 Вт
Размеры аппарата	45х20х26 см	45х20х26 см	45х20х26 см	45х20х26 см	54х20х26 см	54х20х26 см
Вес аппарата	±7 кг	±7 кг	±7 кг	±7 кг	±8 кг	±8 кг

* По отдельному заказу доступны запайщики, рассчитанные на напряжение 115 вольт.

Принадлежности	
Техн. характеристики	Модели 236 и 321
Рабочий стол	ОТ 235 SBM
Держатель пленки	RL 321
Датер	Постоянный текст в пределах шва, типа названия компании



Sealboy 236 SBSA

Sealboy Magneta

Этот ручной импульсный запайщик, как и "Sealboy", идеален для упаковки всех видов продукции в ограниченном рабочем пространстве. Время запайки регулируется с помощью таймера. Магнитный замок гарантирует поддержание требуемого давления запайки до завершения процессов запайки и охлаждения. Для обрезки лишней пленки используется нож с защитным кожухом. Sealboy Magneta выпускается в различных моделях и с разными размерами, для каждой из которых предусмотрен выбор принадлежностей. Данный запайщик может работать со всеми типами термопластичных пленок (полиэтиленовые, полипропиленовые, ПВХ и тонкие ламинированные пленки).



Sealboy Magneta 235 SBM, 420 SBM, 620 SBM

Техн. характеристики	235 SBM С таймером и ножом	420 SBM С таймером и ножом	420 SBMT С таймером, ножом и дв.швом	620 SBM С таймером и ножом
Длина шва	± 235 мм	± 420 мм	2х ± 420 мм	± 620 мм
Ширина шва	± 3 мм	± 3 мм	2х ± 3 мм	± 3 мм
Толщина пленки	Макс. 2х0,2 мм	Макс. 2х0,2 мм	Макс. 2х0,2 мм	Макс. 2х0,2 мм
Напряжение*	230 В/50-60 Гц	230 В/50-60 Гц	230 В/50-60 Гц	230 В/50-60 Гц
Потребляемая мощность	400 Вт	450 Вт	650 Вт	575 Вт
Размеры аппарата	45х20х26 см	64х20х26 см	64х20х26 см	85х20х26 см
Вес аппарата	±8 кг	±9 кг	±11 кг	±12 кг



магнитный замок

* По отдельному заказу доступны запайщики, рассчитанные на напряжение 115 вольт.

Принадлежности			
Техн. характеристики	235 SBM	420 SBM & 420 SBMT	620 SBM
Рабочий стол	ОТ 235 SBM	ОТ 420 SBM	ОТ 620 SBM
Держатель пленки	RL 321	RL 421	RL 621
Датер	Постоянный текст в пределах шва.		



235 SBM + ОТ 235 SBM + RL 321

Audion Magneta

Серия Magneta состоит из полного ассортимента ручных импульсных запайщиков, представленных моделями, имеющими разные размеры и опции. Данные запайщики могут работать с предварительно изготовленными пакетами, а также с рукавной пленкой. Применяя рукавную пленку, могут изготавливаться пакеты различных размеров. Для обрезки лишней пленки используется нож с защитным кожухом.

Цикл запайки аппарата может быть легко активизирован нажатием на зажимную губку рукой или перемещением ее с помощью ножной педали. Запайщик может работать с полиэтиленовыми, полипропиленовыми, ПВХ и тонкими ламинированными пленками. Время запайки и охлаждения является регулируемым.

MAGNETA MGT - С двойным швом

Модель Magneta с двойным швом оборудована двумя параллельными сварными планками. На всех моделях, кроме 300, вторая сварная планка может быть отключена, позволяя аппарату использоваться в качестве стандартного запайщика.

MAGNETA MGDS - С двумя сварными планками

Эта модель оборудована двумя сварными планками. Такая конфигурация приводит к образованию очень прочного шва по сравнению со стандартной моделью, и данный запайщик может запаивать толстые пленки до 2 x 0.25 мм.

MAGNETA MGI - С промышленным швом

Модель MGI Magneta создает шов шириной 5 мм вместо стандартного шва шириной 3 мм.

MAGNETA MGS - Из нержавеющей стали

Модель MGS изготовлена из нержавеющей стали и предназначена для специальных применений, например, в пищевой промышленности. Корпус и принадлежности данного запайщика выполнены из нержавеющей стали. Различные опции, такие как стол для поддержки и опорное устройство, также доступны в варианте из нержавеющей стали.

MAGNETA MGM - С электродвигателем

Запайщик Magneta MGM оборудован электродвигателем и электрическим ножным выключателем. Эта специальная система позволяет Вам закрывать зажимные губки мягким нажатием на педаль и обеспечивает получение плотных и надежных швов. Magneta MGM – последняя разработка Audion в серии Magneta, которая успешно завоевала рынок.



Magneta series



MG



MGT - С двойным швом



MGDS - С двумя сварными планками



MGI - С промышленным швом



MGM + SP + OTST

Модельный ряд Magneta

Стандартная модель	300 MG	421 MG	621 MG	820 MG	1020 MG
двойной шов	300 MGT	421 MGT	621 MGT	820 MGT	1020 MGT
нержавеющая сталь	300 MGS	421 MGS	621 MGS	-	-
промышленный шов	300 MGI	-	-	-	-
нержавеющая сталь + двойной шов	-	421 MGST	621 MGST	-	-
двигатель	300 MGM	421 MGM	621 MGM	820 MGM	1020 MGM
двигатель + промышленный шов	-	421 MGMI	621 MGMI	-	-
двигатель + двойной шов	-	421 MGMT	621 MGMT	820 MGMT	1020 MGMT
двигатель + нерж. сталь	-	421 MGMS	621 MGMS	-	-
двигатель + нерж. сталь + пром.шов	-	421 MGMIS	-	-	-
двигатель + 2 св. планки + пром.шов	-	421 MGMDs	621 MGMDs	-	-
двигатель + двойной шов + пром.шов	-	421 MGMIT	621 MGMIT	-	-

Технические характеристики						
Серия 300 MG		300 MG	300 MGT	300 MGS	300 MGI	300 MGM
Размеры		460x200x270 мм	460x200x270 мм	460x200x270 мм	460x200x270 мм	460x200x270 мм
Вес		13 кг	13 кг	13 кг	13 кг	14 кг
Длина x ширина шва		300x3 мм	300x3 мм (дв.шов)	300x3 мм	300x5 мм	300x3 мм
Толщина пленки		до 150 микрон	до 150 микрон	до 150 микрон	до 250 микрон	до 150 микрон
Потребл. мощность		750 Вт	1150 Вт	750 Вт	1100 Вт	750 Вт
Напряжение		230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц
Серия 421 MG		421 MG	421 MGT	421 MGS	421 MGST	421 MGM
Размеры		560x200x270 мм	560x200x270 мм	560x200x270 мм	560x200x270 мм	560x200x270 мм
Вес		15 кг	17 кг	15 кг	18 кг	18 кг
Длина x шир. шва		420x3 мм	420x3 мм (дв.шов)	420x3 мм	420x3 мм (дв.шов)	420x3 мм
Толщина пленки		до 150 микрон	до 150 микрон	до 150 микрон	до 150 микрон	до 150 микрон
Потребл. мощность		600 Вт	850 Вт	600 Вт	850 Вт	600 Вт
Напряжение		230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц
Серия 421 MG	421 MGMI	421 MGMT	421 MGMS	421 MGMIS	421 MGMDS	421 MGMIT
Размеры	560x200x270 мм	560x200x270 мм	560x200x270 мм	560x200x270 мм	560x200x270 мм	560x200x270 мм
Вес	19 кг	21кг	18 кг	19 кг	21кг	21кг
Длина x шир. шва	420x5 мм	420x3 мм (дв.шов)	420x3 мм	420x5 мм	420x5 мм с 2 планк.	420x5 мм (дв.шов)
Толщина пленки	150 микрон	до 150 микрон	до 150 микрон	до 150 микрон	до 250 микрон	до 150 микрон
Потребл. мощность	800 ВТ	850 Вт	600 Вт	800 Вт	850 Вт	1100 Вт
Напряжение		230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц
Серия 621 MG		621 MG	621 MGT	621 MGS	621 MGST	621 MGM
Размеры		760x200x270 мм	760x200x270 мм	760x200x270 мм	760x200x270 мм	760x200x270 мм
Вес		21кг	24 кг	21кг	24 кг	22 кг
Длина x шир. шва		620x3 мм	620x3 мм (дв.шов)	620x3 мм	620x3 мм (дв.шов)	620x3 мм
Толщина пленки		до 150 микрон	до 150 микрон	до 150 микрон	до 150 микрон	до 150 микрон
Потребл. мощность		750 Вт	1450 Вт	750 Вт	1450 Вт	800 Вт
Напряжение		230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц
Серия 621 MG		621 MGMI	621 MGMT	621 MGMS	621 MGMDS	621 MGMIT
Размеры		760x200x270 мм	760x200x270 мм	760x200x270 мм	760x200x270 мм	760x200x270 мм
Вес		23 кг	25 кг	22 кг	26 кг	26 кг
Длина x шир. шва		620x5 мм	620x3 мм (дв.шов)	620x3 мм	620x5 мм с 2 планк	620x5 мм (дв.шов)
Толщина пленки		до 150 микрон	до 150 микрон	до 150 микрон	до 250 микрон	до 150 микрон
Потребл. мощность		1400 Вт	1450 Вт	800 Вт	1500 Вт	1750 Вт
Напряжение		230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц
Серия 820 MG			820 MG	820 MGT	820 MGM	820 MGMT
Размеры			960x200x270 мм	960x200x270 мм	960x200x270 мм	960x200x270 мм
Вес			28 кг	33 кг	29 кг	34 кг
Длина x шир. шва			820x3 мм	820x3 мм (дв.шов)	820x3 мм	820x3 мм (дв.шов)
Толщина пленки			до 200 микрон	до 200 микрон	до 200 микрон	до 200 микрон
Потребл. мощность			1300 Вт	2400 Вт	1300 Вт	2400 Вт
Напряжение			230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц
Серия 1020 MG			1020 MG	1020 MGT	1020 MGM	1020 MGMT
Размеры			1160x200x270 мм	1160x200x270 мм	1160x200x270 мм	1160x200x270 мм
Вес			33 кг	37 кг	34 кг	38 кг
Длина x шир. шва			1020x3 мм	1020x3 мм (дв.шов)	1020x3 мм	1020x3 мм (дв.шов)
Толщина пленки			до 200 микрон	до 200 микрон	до 200 микрон	до 200 микрон
Потребл. мощность			1050 Вт	2100 Вт	1050 Вт	2100 Вт
Напряжение			230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц	230 В -1 ф.- 50 Гц

* По отдельному заказу доступны запайщики, рассчитанные на напряжение 115 вольт.



Sealmaster

Этот настольный импульсный запайщик приводится в действие с помощью педали, позволяя оператору использовать обе руки в процессе запайки. Время запайки может быть отрегулировано в зависимости от толщины пленки. При использовании рукавной пленки могут изготавливаться пакеты различного размера. Лишняя длина пленки отрезается с помощью ножа с защитным кожухом, встроенного в рычаг. Данный аппарат может работать со всеми видами термопластичной пленки.



Sealmaster 300, 421, 620 SA

Область применения: запасные части, фотопленки, компакт-диски, ручки, электроника и т.д.



421 SA + RL 421 + OTST 421

Технические характеристики	300 SA	421 SA	620 SA
Длина шва	± 300 мм	± 420 мм	± 620 мм
Ширина шва	± 3 мм	± 3 мм	± 3 мм
Толщина пленки	Максимум 2х0,2 мм	Максимум 2х0,2 мм	Максимум 2х0,2 мм
Напряжение*	230 В / 50-60 Гц	230 В / 50-60 Гц	230 В / 50-60 Гц
Потребляемая мощность	750 Вт	550 Вт	700 Вт
Размеры упакованного аппарата	55х27х30 см	68х26х30 см	86х27х30 см
Вес аппарата	± 13 кг	± 15 кг	± 19 кг

* По отдельному заказу доступны запайщики, рассчитанные на напряжение 115 вольт.

Принадлежности:			
Технические характеристики	300 SA	421 SA	620 SA
Рабочий стол	OTST 321	OTST 421	OTST 621
Держатель пленки	RL 321	RL 421	RL 621
Опорное устройство + ножная педаль	SP 321	SP 421	SP 621
Комплект валков	SR 321	SR 421	SR 621
Датер	Постоянный текст в пределах шва, типа названия компании.		

Принадлежности для Sealmaster и Magneta

Замок "poly lock" (PL), расположенный в задней части аппарата, используется для захвата рукавной пленки между двумя швами во избежание выпадения пленки из аппарата. Данную принадлежность можно заказать отдельно, но она также включена в опцию "rolloflux" и в комплект валков.

Опорное устройство (SP) - опорная стойка. К стойке прилагается ножная педаль, позволяющая оператору сохранять руки свободными при работе с пакетом. При нажатии на ножную педаль запускается процесс запайки.

Комплект валков (SR) для опорной стойки можно заказать отдельно. Данная опция уже прилагается к замку "poly lock".

Рабочий стол (OTST). Рабочий стол оборудован регулируемым держателем пакета для удобства работы с пакетами различных размеров.

Опция "держатель пленки" (RL) включает в себя замок "poly lock".



Принадлежности Sealmaster

Принадлежности					
Рабочий стол, длина 350 мм ¹	OTST 321	OTST 421	OTST 621	OTST 821	OTST 1021
с регулир. опорным устройством 2	длина 250 мм	длина 350 мм	длина 350 мм	длина 250 мм	длина 250 мм
упаковочная картонная коробка (см)	44 x 27 x 6	57 x 37 x 6	76 x 37 x 6	96 x 27 x 6	116 x 27 x 6
Вес	2,8 кг	4,2 кг	5,4 кг	5,4 кг	6 кг
"Rolloflux" и "poly lock"	RL 321	RL 421	RL 621	RL 821	RL 1021
упаковочная картонная коробка (см)	48 x 10 x 10	60 x 10 x 10	82 x 10 x 10	99 x 10 x 10	120 x 10 x 10
Вес	1,5 кг	2 кг	2,6 кг	5 кг	5,8 кг
Опор. устройство с нож. педалью 3	SP 321	SP 421	SP 621	SP 821	SP 1021
упаковочная картонная коробка (см)	86 x 57 x 7	86 x 57 x 7	86 x 57 x 7	106 x 56 x 7	133 x 56 x 8
Вес	8 кг	8,4 кг	9 кг	10 кг	11,4 кг
Комплект валков ⁴ и "poly lock" 5	SR 321	SR 421	SR 621	SR 821	SR 1021
упаковочная картонная коробка (см)	48 x 10 x 10	60 x 10 x 10	82 x 10 x 10	105 x 10 x 10	120 x 10 x 10
Вес	1,2 кг	1,6 кг	2,6 кг	4,6 кг	5,1 кг

Промышленный запайщик (IS)

Данный запайщик имеет пневматический привод и требует присоединения к системе подачи сжатого воздуха с давлением 6 бар. Время запайки и охлаждения контролируется с помощью потенциометров. Аппарат приводится в действие посредством ножной педали. Промышленные запайщики

Audion имеют различные размеры и позволяют изготавливать пакеты шириной до 1300 мм.

Обе сварные планки являются нагреваемыми и могут устанавливаться вертикально и горизонтально с четырьмя промежуточными позициями, в зависимости от рабочего

положения. Могут использоваться все современные упаковочные материалы: полиэтилен, полипропилен, ПВХ и все виды ламинированных пленок. Аппарат оборудован колесиками для удобства перемещения.



Вертикальное положение IS 750



Горизонт. положение IS 750

Применение:

Технические характеристики	IS 475	IS 750	IS 1000	IS 1300
Длина шва	475 мм	750 мм	1000 мм	1300 мм
Ширина шва	5 мм	5 мм	5 мм	5 мм
Толщина пленки	Максимум 2х0,2 мм	Максимум 2х0,2 мм	Максимум 2х0,2 мм	Максимум 2х0,2 мм
Напряжение	230 В /50-60 Гц	230 В /50-60 Гц	230 В /50-60 Гц	230 В /50-60 Гц
Потребляемая мощность	3300 Вт	3000 Вт	2400 Вт	1800 Вт
Размеры упакованного аппарата	70х57х140 см	99х59х139 см	124х59х139 см	155х59х139 см
Вес аппарата	66 кг	74 кг	78 кг	80 кг

Опции

Встроенный компрессор (ISC), если отсутствует линия подачи сжатого воздуха.

Ширина шва 8 мм (IS 750, 1000, 1300).

Принадлежности

Рабочий стол (OT VIS).

Speedpack

Speedpack - ручной аппарат для дозирования и запайки, с рукавной пленкой, надетой на загрузочный лоток. Продукт помещается в загрузочный лоток, после чего он начнет перемещаться вниз под собственным весом, захватывая вместе с собой рукавную пленку. После того, как продукт попадает на дно пакета, перемещением рычага аппарата вниз запускается процесс запайки. Время запайки устанавливается с помощью таймера.

Аппарат оборудован двумя сварными планками импульсной сварки. Между сварными планками располагается регулируемый нож для отделения пакетов или для изготовления пакетов с перфорацией. Регулируемое устройство поддержки пакетов поможет Вам установить необходимую длину пакета. Принцип действия данного аппарата показан на рисунке.

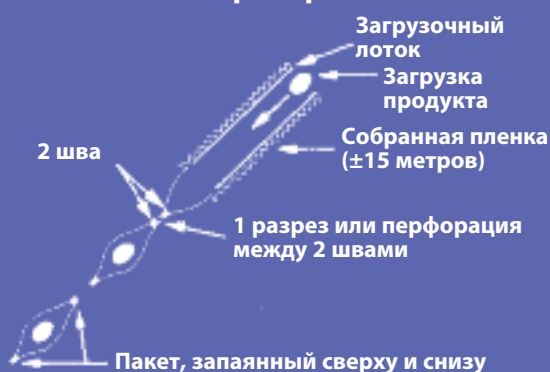
Speedpack идеален для упаковки малого и среднего количества частей, которые должны быть сгруппированы или упакованы. Другое преимущество запайщика заключается в том, что размер пакета может

изменяться в зависимости от продукта, регулируя размер загрузочного лотка или устройство поддержки пакетов, для того чтобы изменить длину пакета. Поскольку рукавная пленка надета на загрузочный лоток, она будет морщиниться при продолжительном пребывании на загрузочном лотке. Поэтому мы не рекомендуем использовать данный аппарат для производства упаковки, когда важен внешний вид пакетов.



230 SP

Принцип работы запайщика Speedpack



Стандартные загрузочные лотки для Speedpack

Номер	Ширина пленки в см	Размеры отверстия для подачи продукта
K 1608	8	41 мм x 30 мм
K 1609	9	52 мм x 27 мм
K 1610	10	61 мм x 27 мм
K 1612	12	78 мм x 31 мм
K 1615	15	95 мм x 31 мм
K 1620	20	131 мм x 51 мм

Загрузочные лотки имеют длину 450 мм. На загрузочный лоток можно надеть приблизительно 15 метров рукавной пленки.

Pandyno/ Pandynair

Запайщик Pandyno, принцип работы которого аналогичен модели Speedpack, имеет усовершенствованную конструкцию. Самым главным отличием является процесс отрезания пакетов. Вместо ножа в Pandyno используется холодная режущая проволока, обеспечивающая чистый прямой разрез. Вместо двух сварных планок данный аппарат оборудован одной (промышленной) сварной планкой для запайки с шириной шва, приблизительно равной 5 мм. Запайщик также оснащен дополнительным таймером для установки времени охлаждения, необходимого для получения качественного шва. Цикл запайки начинается после

нажатия оператором на зажимные губки, которые удерживаются в закрытом положении магнитом.

Pandynair работает по тому же принципу, что и Pandyno. Однако в этом запайщике зажимная губка закрывается с помощью сжатого воздуха после активизации цикла запайки нажатием на электрическую ножную педаль. Данная конфигурация оставляет руки оператора свободными, позволяя ему работать с продуктом. Для данного запайщика требуется подача сжатого воздуха. Модель Pandynair доступна также в версии из нержавеющей стали.



400 PD

Технические характеристики запайщиков:

Характеристика	Speedpack 230 SP	Pandyno 400 PD	Pandynair 400 PDA
Закрытие зажимной губки	Вручную	Вручную	Нажатием на ножную педаль
Резка пакета	Нож	Холодная проволока	Холодная проволока
Таймеры	Таймер запайки	Таймер запайки и охлаждения	Таймер запайки и охлаждения
Версия из нержавеющей стали	-	-	400 PDAS
Максимальная длина пакета	Приблизительно 250 мм	Приблизительно 300 мм	Приблизительно 300 мм
Максимальная толщина продукта	120 мм	140 мм	140 мм
Максимальная длина шва	Приблизительно 230 мм	Приблизительно 400 мм	Приблизительно 400 мм
Ширина шва	2 x приблизительно 2 мм	5 мм (2 x приблиз. 2,5 мм)	5 мм (2 x приблиз. 2,5 мм)
Макс. толщина пленки (полиэтилен)	Приблизительно 2 x 0,10 мм	Приблизительно 2 x 0,15 мм	Приблизительно 2 x 0,15 мм
Напряжение	220В - 1 фазное - 50/60 Гц	220В - 1 фазное - 50/60 Гц	220В - 1 фазное - 50/60 Гц
Потребляемая мощность	375 Вт	825 Вт	825 Вт
Вес	21 кг + загрузочные лотки	33 кг + загрузочные лотки	33 кг + загрузочные лотки
Размеры (картонная коробка)	60x45x60 см	68x57x72 см	68x57x72 см

Принадлежности	Speedpack	Pandyno	Pandynair
Опор. устройство	SP 321*	SP 421*	SP 421*

* Ножная педаль, поставляемая вместе с опорным устройством, не может использоваться для данных запайщиков. Speedpack и Pandyno закрываются вручную, а Pandynair – посредством сжатого воздуха нажатием на ножную педаль

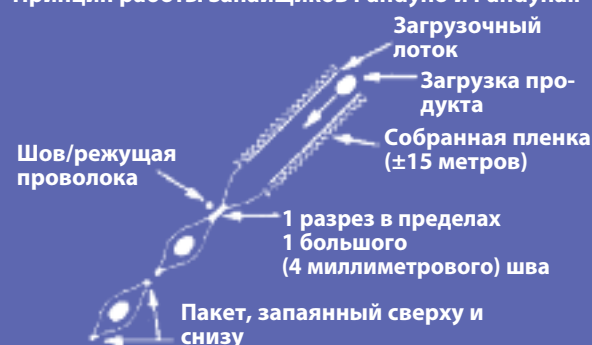
Стандартные загрузочные лотки для Pandyno / Pandynair

Номер	Ширина пленки в см	Размеры отверстия для подачи продукта
PD K08	8	39 мм x 29 мм
PD K10	10	59 мм x 26 мм
PD K12	12	77 мм x 31 мм
PD K15	15	93 мм x 31 мм
PD K20	20	129 мм x 50 мм
PD K30	30	197 мм x 68 мм

Указанные загрузочные лотки имеют длину 650 мм.

На лоток можно надеть приблизительно 15 метров рукавной пленки.

Принцип работы запайщиков Pandyno и Pandynair



ЗАПАЙЩИКИ ПОСТОЯННОГО НАГРЕВА



Запайщики постоянного нагрева

Futura Portable

Запайщики постоянного нагрева Futura Portable состоят из четырех моделей, позволяющих выполнять запайку разнообразных материалов.

- Futura Poly (150 P) с одной нагреваемой сварной планкой для тонких и средних полиэтиленовых пленок.
- Futura Poly Twin (150 PT) с двумя нагреваемыми сварными планками для толстой пленки.
- Futura Cello (150 C) с двумя зубчатыми сварными планками для целлофана, вощеной бумаги, фольги, защитного материала военного образца, бумажных, алюминиевых и других многослойных материалов.
- Futura Barrier (150 B) с двумя плоскими сварными планками для вощеной бумаги, фольги, защитного материала военного образца, бумажных, алюминиевых и других многослойных материалов.



150 P



150 PT



150 C



150 B



Настенная установка



ножная педаль



Отрасли промышленности:

Пищевая промышленность
Обрабатывающая промышленность
Оптовая торговля
Торговля товарами смешанного ассортимента

Технические характеристики	150 P	150 PT	150 C	150 B
Длина шва	150 мм	150 мм	150 мм	150 мм
Ширина шва	2 мм	2 мм	10 мм	10 мм
Материалы /максимальная толщина	Полиэтилен /150 микр.	Полиэтилен /150 микр.	Целлофан, бумажные и алюмин. материалы	
Потребляемая мощность	35 Вт	65 Вт	65 Вт	65 Вт
Размеры	170x180x95 мм	170x180x95 мм	170x180x95 мм	170x180x95 мм

Принадлежности:

- FFO, два зажима и ножная педаль.
- STD 150, опора для настенной установки.

Super Cello

Эти клещи для сварки имеют шнур питания длиной 4,5 метра и позволяют передвигаться вместе с аппаратом и запаивать пакеты на рабочем месте. Удобная изолированная ручка аппарата не нагревается даже в том случае, когда температура сварных планок достигает 250 °С. Клещи Super Cello могут использоваться для запайки бумажных и алюминиевых многослойных материалов. Температура сварных планок может регулироваться в диапазоне от 60 °С до 250 °С. Сварные планки предусмотрены на обеих зажимных губках, обеспечивая эффективное

распределение тепла.

Запайщики Super Cello отличаются простотой эксплуатации. Зажимные губки закрываются вручную, и затем открываются после выполнения запайки.

Запайщики Super Cello выпускаются в двух версиях: с длиной 300 мм и 420 мм (300 SC и 420 SC) и с тефлоновым покрытием (PTFE) на сварных планках (300 SCT и 420 SCT).



Технические характеристики	300 SC	300 SCT	420 SC	420 SCT
Длина шва	300 мм	300 мм	420 мм	420 мм
Ширина шва	10 мм	10 мм	10 мм	10 мм
Сварные планки	Алюминий	Покрытие PTFE	Алюминий	Покрытие PTFE
Материалы	Целлофан, бумажные и алюминиевые многослойные материалы			
Потребляемая мощность	275 Вт	275 Вт	450 Вт	450 Вт
Вес	1,25 кг	1,25 кг	1,35 кг	1,35 кг

Futura Junior

Futura Junior - запайщик, предназначенный для выполнения упаковки в небольших объемах. Максимальная температура этого аппарата установлена на такое значение, при которой

тефлон не может прогореть. Это означает, что данный запайщик требует минимального техобслуживания. Температура запайки регулируется с помощью потенциометра в трех положениях, в зависимости от

толщины пленки. Futura Junior не оборудован ножом и таймером запайки.



300 FJR

Технические характеристики 300 FJR	
Длина шва	± 300 мм
Ширина шва	± 1 мм
Толщина пленки	Макс. 2х0,15 мм
Напряжение *	230 В/50-60 Гц
Потребляемая мощность	40 Вт
Размеры аппарата	51х14х20 см
Вес	± 4 кг
*По отдельному заказу доступны запайщики, рассчитанные на напряжение 115 вольт.	
Принадлежности	
Рабочий стол	OT 235 SBM

GPS

Этот ручной запайщик постоянного нагрева предназначен для использования в розничной торговле. Модель GPS, изготавливаемая только из нержавеющей стали, соответствует гигиеническим нормативам для пищевой промышленности. При использовании специальных пакетов GPS Вы будете иметь в своем распоряжении универсальный комплекс, обеспечивающий привлекательную упаковку и презентацию продукции. Применение одного или нескольких столов для поддержки сделает данный комплекс идеальным для упаковки больших объемов продукции.

При использовании заранее изготовленных пакетов можно применять все виды термопластических пленок (полиэтиленовые, полипропиленовые, ПВХ и тонкие ламинированные пленки). Для более тяжелых условий эксплуатации или более толстых материалов доступна версия GPSH (=Hot (высокий нагрев)). Простой тест покажет, соответствует ли аппарат используемой Вами пленке или нет. ПРИМЕЧАНИЕ: запайщики GPSH имеют специальный переключатель, позволяющий использовать их как модель "GPS".

Благодаря форме сварной планки Вы можете (используя полиэтиленовые или полипропиленовые пакеты) легко удалять лишнюю пленку. GPS идеален для упаковки всех видов продуктов в ограниченном пространстве.

Аппарат начинает процесс запайки после закрытия вертикального рычага. Отпускание рычага останавливает процесс запайки.

Область применения: все виды пакетов, продовольственные продукты, скобяные изделия, механические и электрические детали и т.д.



2200 GPS + BEC 200 GPS

Технические характеристики	200 GPS	200 GPSH	300 GPS	300 GPSH
Длина шва	± 200 мм	± 200 мм	± 300 мм	± 300 мм
Ширина шва	± 1 мм	± 1 мм	± 1 мм	± 1 мм
Потребляемая мощность	30 Вт	45 Вт	45 Вт	60 Вт
Размеры	310x110x150 мм	310x110x150 мм	430x110x150 мм	430x110x150 мм
Вес	± 3 кг	± 3 кг	± 4 кг	± 4 кг

Принадлежности

Технические характеристики	200 GPS(H)	300 GPS(H)
Рабочий стол	WT 200 GPS	WT 300 GPS
Укороченный рабочий стол	KWT 200 GPS	KWT 300 GPS
Стол для поддержки	WTP 1832	WTP 1832

Lamino

Приведение в действие запайщика пакетов постоянного нагрева Lamino осуществляется ножной pedalью.

Профилированные сварные планки прикладывают высокое давление, обеспечивая возможность запаивания различных видов ламинированных пакетов, например, бумажных, алюминиевых, полипропиленовых и целлофановых. Край сварной планки гарантирует правильное расположение шва. Помимо использования педали, запайщик Lamino может также работать в автоматическом режиме (под контролем таймера).

Запайщик Lamino оборудован электронным контроллером температуры (цифровым) с температурным диапазоном от 50°C до 150°C (+/-1 %). В запайщике предусмотрена функция автоматической проверки и автоматической установки параметров контроля температуры.



Модель LMC с датером

Lamino оборудован датером. Модель LMC оборудована датером. В специальную сварную планку могут быть вставлены максимум 12 символов для нанесения даты выпуска / даты окончания срока годности или номера партии.

Область применения: все виды пакетов, запаиваемых нагревом, пищевые продукты (пакеты с кофе), семена, скобяные изделия, механические и электрические детали и т.д.

Опции:

Регулируемый стол для поддержки пакетов.



300 LMC +
регулируемый стол для
поддержки пакетов

Технические характеристики	200 LM(C)	300 LM(C)
Длина шва	± 200 мм	± 300 мм
Ширина шва	± 13 мм	± 13 мм
Толщина пленки	В зависимости от пленки, подлежит проверке	В зависимости от пленки, подлежит проверке
Максимальная температура	150 °C	150 °C
Верх пакета/шва	0 мм (выровнен в верхней части пакета)	0 мм (выровнен в верхней части пакета)
Потребляемая мощность	500 Вт	600 Вт
Размеры	250x280x225 мм	320x280x225 мм
Вес аппарата	± 15 кг	± 17 кг

300 TT Sealers

Запайщики ТТ представляют собой аппараты, приводимые в действие с помощью педали, с механическим (модель ТТС, см. рисунок) или пневматическим (модели ТТС и ТТCD, см. рисунок) управлением. Температура запайки является регулируемой. Модель ТТCD оборудована таймером и цифровым контроллером температуры.

Запайщики ТТ могут применяться для запайки бумажных и алюминиевых многослойных материалов. Температура сварных планок может регулироваться до 200 °С в соответствии с типом и толщиной запаиваемого материала. Модель 300 ТТCD, оборудованная системой цифрового контроля температуры, может также использоваться для запайки целлофановых и полипропиленовых пакетов.



300 TTCD



300 TTS

Техн. характеристики	300 TTS	300 TTC	300 TTCD
Длина шва	± 300 мм	± 300 мм	± 300 мм
Ширина шва	± 10 мм	± 10 мм	± 10 мм
Потребляемая мощность	525 Вт	650 Вт	700 Вт
Размеры	410x480x210 мм	410x480x210 мм	410x480x260 мм
Вес аппарата	± 26 кг	± 22 кг	± 23 кг

Принадлежности			
Техн. характеристики	300 TT	300 TTC	300 TTCD
Опора, SP TT	Включена	SP TT	SP TT

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЗАПАЙЩИКИ



Конвейерные запайщики

Конвейерные запайщики D 555

D 555 NH

D 555 NH осуществляет запайку горизонтально уложенных пакетов и им можно запаивать такие материалы, как полиэтилен, полипропилен, целлофан, бумага, алюминий и другие многослойные материалы. Максимальное расстояние между швом и верхом пакета составляет 30 мм. Встроенная конвейерная лента регулируется по высоте и может отводиться в направлении оператора на расстояние до 70 мм для продуктов большого размера.



D 555 NH

D 555 NVT

D 555 NVT - настольный вертикальный конвейерный запайщик. Предварительно изготовленные пакеты запаиваются в вертикальном положении, что является идеальным для упаковки порошкообразных, жидких или твердых продуктов, которые пролились или рассыпались бы при горизонтальной запайке. Устройство запайки может регулироваться по высоте в

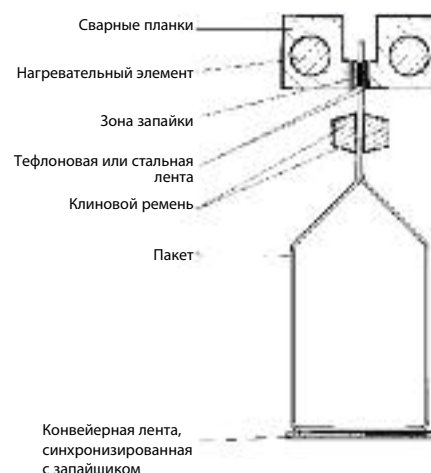
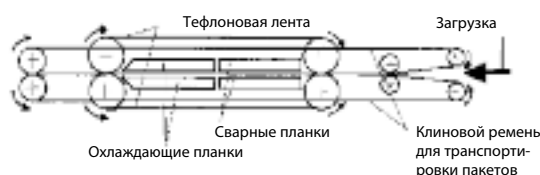
соответствии с размером пакета. Модель D 555 NVT оборудована такими же тефлоновыми (PTFE) сварными лентами и удобным цифровым пультом управления, которые используются на D 555 NH.

Опция: датер.



D 555 NVT

Принцип непрерывной запайки



Техн. характеристики	D 555 NH	D 555 NVT
Ширина шва	± 10 мм	± 10 мм
Размер конв. ленты	112 (ширина) x 590 (длина) мм	112 (ширина) x 590 (длина) мм
Макс. высота продукта	-	250 мм
Макс. температура	300°C	300°C
Рабочая скорость	Регулируется до 10 м/с	Регулируется до 10 м/с
Потребл. мощность	550 Вт	600 Вт
Напряжение	230 В	230 В
Размеры	610x460x270 мм	605x350x690 мм
Вес аппарата	± 29 кг	± 45 кг

Конвейерные запайщики D 552

D 552 VT

D 552 VT предназначен для запайки предварительно изготовленных пакетов большого размера в вертикальном положении. Такое расположение является идеальным для упаковки порошкообразных, жидких или твердых продуктов, которые пролились или рассыпались бы при горизонтальной запайке. Устройство запайки на D 552 VT может поворачиваться на 90°, от вертикального до горизонтального положения, а также регулироваться по высоте. Модель D 552 VT оборудована такими же тефлоновыми (PTFE)

сварными лентами и удобным цифровым пультом управления, которые используются на D 552 Н. С помощью пульта управления можно синхронизировать скорость конвейера с работой устройства запайки.

Область применения: все виды запаиваемых пакетов, пищевые продукты, семена, скобяные изделия, механические и электрические детали и т.д.

Опции: датер, конструкция из нержавеющей стали (D 552 HS / D 552 VTS).



D 552 VTS



D 552 H

D 552 H

Запайщик D 552 H осуществляет непрерывную запайку горизонтально уложенных пакетов и предназначен для таких применений, когда требуется скорость и удобство. Устройство запайки и конвейер регулируются по высоте и могут наклоняться на угол до 30° для беспрепятственной загрузки

продукта в пакет. При использовании тефлоновых (PTFE) сварных лент можно запаивать такие материалы, как полиэтилен, полипропилен, целлофан, бумага, алюминий и другие многослойные материалы. Максимальное расстояние между швом и верхом пакета составляет 35 мм.

Технические характеристики	D 552 H(S)	D 552 VT(S)	D 552 V(S)
Ширина шва	± 10 мм	± 10 мм	± 10 мм
Размер конвейерной ленты	250 (ширина) x 1300 (длина) мм	250 (ширина) x 1400 (длина) мм	-
Максимальная высота продукта	-	545 - 645 мм	* Зависит от внешн. конвейера.
Максимальная температура запайки	300°C	300°C	300°C
Рабочая скорость	Регулируется до 10 м/мин	Регулируется до 10 м/мин	Регулируется до 10 м/с
Потребляемая мощность	1100 Вт	1200 Вт	1150 Вт
Напряжение	230 В	230 В	230 В
Размеры	1370x560x1020-1190 мм	1440x600x1540 мм	1000x600x1540 мм
Вес аппарата	± 170 кг	± 205 кг	± 175 кг

ВАКУУМНАЯ УПАКОВКА: ЗАПАЙЩИКИ И КАМЕРЫ



Вакуумная упаковка

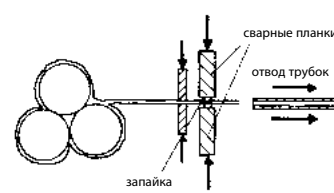
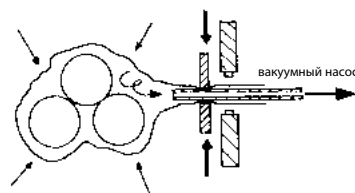
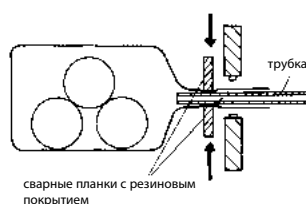
Аппараты вакуумной упаковки удаляют из пакета воздух и затем герметично запаивают пакет. Данные аппараты часто используются в пищевой промышленности для продления срока годности и повышения качества продуктов. Промышленное использование включает в себя сопротивление коррозии и снижение объема. В пакет также может закачиваться инертный газ для изменения в нем газовой среды.

Отличия между вакуумными запайщиками и вакуумными камерами

Вакуумные запайщики	Вакуумные камеры
Средний уровень вакуума (до 70%).	Высокий уровень вакуума ($\pm 99,98\%$).
Быстрое время цикла	Продолжительное время цикла
Размер пакета ограничен длиной сварной планки	Размер пакета ограничен размерами камеры
Горизонтальная и вертикальная запайка	Горизонтальная или вертикальная запайка
Стандартный 5-миллиметровый шов	Стандартный двойной 3,5-миллиметровый шов
Стандартный двусторонний нагрев	Двусторонний нагрев (опция)
Внешняя система подачи воздуха (кроме VIC)	Внешняя система подачи воздуха не требуется.
Насос Вентури или насос Busch (безмасляный).	

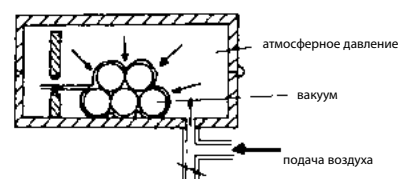
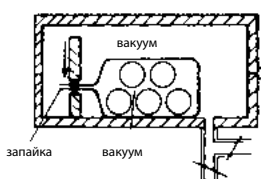
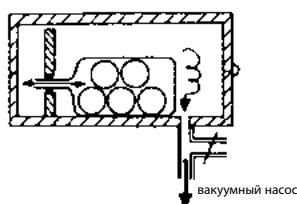
Принцип выполнения вакуумной упаковки с использованием трубки

1. Трубки вводятся в пакет, и сварные планки почти полностью закрываются. Резиновое покрытие на сварных планках будет обеспечивать герметичность пакета.
2. Вакуумный насос медленно начинает создавать вакуум вокруг продукта.
3. Как только достигается требуемый уровень вакуума, трубки отводятся, сварные планки закрываются полностью и выполняется запайка.



Принцип работы вакуумной камеры

1. Во время цикла образования вакуума вакуум будет присутствовать в камере и в пакете.
2. Как только достигается требуемый уровень вакуума, вакуумный насос останавливается и сварные планки закрываются полностью для выполнения запайки.
3. Давление в вакуумной камере поднимается до величины атмосферного давления, пакет плотно прилегает к продукту из-за разности давлений.



Настольный вакуумный запайщик (PVT)

PVT - настольный вакуумный запайщик для выполнения упаковочных работ в небольших объемах. К стандартным особенностям относятся независимые таймеры вакуума, запайки и охлаждения. Модель PVT-G имеет опцию заполнения газом.

Принцип работы

Пакет помещается между зажимными губками. Зажимные губки закрываются с низким давлением, и трубка создает в пакете вакуум. После завершения цикла образования вакуума происходит отвод трубки, на сварные планки прикладывается высокое давление, и они нагреваются. После завершения цикла

нагрева зажимные губки будут оставаться закрытыми под давлением, позволяя шву охладиться под давлением. После завершения цикла охлаждения зажимные губки открываются и запаянный пакет может быть извлечен



PVT 25

Техн. характеристики	PVT 20	PVT 25
Длина шва	500 мм	620 мм
Ширина шва	5 мм	5 мм
Толщина пленки	Максимум. 2x0,1 мм	Максимум. 2x0,1 мм
Заполнение газом	опция	опция
Напряжение	230В/50-60Гц/1200 Вт	230В/50-60Гц/1200 Вт
Размеры аппарата	84x47x33 см	85x48x34 см
Вес аппарата	29 кг	30,5 кг

IFP

Аппарат IFP предназначен для различных продуктов, требующих наличия специальной защитной газовой среды. С помощью отдельного штуцера может осуществляться подача различных газов или газовых смесей. IFP характеризуется удобством работы и оборудован двумя потенциометрами, предназначенными для контроля времени запайки и охлаждения, а также двумя ножными педалями, предназначенными для управления подачей газа и запуском цикла запайки. Во время работы IFP использует сжатый воздух, позволяющий

плотно закрывать зажимные губки. Обе сварные планки являются нагреваемыми и могут помещаться в вертикальное и горизонтальное положение с четырьмя промежуточными позициями в соответствии с требуемым рабочим положением. Пульт управления установлен на боковой стороне данного аппарата, изготовленного из нержавеющей стали, и закрыт лючком, что делает аппарат менее чувствительным к влажности и облегчает его очистку.

Принадлежности Рабочий стол (OT VIS)



IFP 475

Техн. характеристики	IFP 475
Длина шва	475 мм
Ширина шва	5 мм
Толщина пленки	Максимум 2x0,2 мм
Вакуум	отсутствует
Заполнение газом	станд. характеристика
Толщина пленки	Максимум 2x0,2 мм
Напряжение	230 В/50-60 Гц/ 3300 Вт
Размеры аппарата	100x81x143 см
Вес аппарата	80 кг

Импульсный вакуумный запайщик (VI)

Вакуумный импульсный запайщик предназначен для тяжелых режимов эксплуатации. Пневматический запайщик требует присоединения к линии подачи сжатого воздуха с давлением 6 бар. Вакуумные запайщики, представленные моделями с различными размерами, позволяют запаивать пакеты шириной максимум до 1300 мм. Обе сварные планки являются нагреваемыми и могут помещаться в вертикальное и горизонтальное положение с четырьмя промежуточными позициями в соответствии с требуемым рабочим положением. Данный аппарат может работать с большинством упаковочных материалов, включая полиэтилен, полипропилен, поливинилхлорид и все виды многослойных пленок. Модель VI стандартно оборудована вакуумным насосом производительностью 5 м³/ч и системой отвода воды.



VI 750



VI 475

Принцип работы

Пакет помещается между открытыми зажимными губками. Нажатие на ножную педаль закрывает зажимные губки и автоматически запускает цикл вакуумирования/заполнения газом/запайки. После завершения последнего процесса зажимные губки автоматически открываются.

Опции

Встроенный компрессор (VIC), если отсутствует линия подачи сжатого воздуха.
Вакуумный насос Busch производительностью 3 м³/ч (VIP) для линии подачи сжатого воздуха с низкой пропускной способностью.

Принадлежности

Рабочий стол (OT VIS)



VIS 475

Технические характеристики	VI 475	VI 750	VI 1000	VI 1300
Длина шва	475 мм	750 мм	1000 мм	1300 мм
Ширина шва	5 мм	5 мм	5 мм	5 мм
Толщина пленки	Максимум 2х0,2 мм	Максимум 2х0,2 мм	Максимум 2х0,2 мм	Максимум 2х0,2 мм
Заполнение газом	Стандарно	Стандарно	Стандарно	Стандарно
Напряжение	230 В/50-60 Гц	230 В/50-60 Гц	230 В/50-60 Гц	230 В/50-60 Гц
Потребляемая мощность	3300 Вт	3000 Вт	2400 Вт	1800 Вт
Размеры аппарата	70х57х140 см	99х59х139 см	124х59х139 см	155х59х139 см
Вес аппарата	76 кг	86 кг	88 кг	94 кг

VSV

Аппарат Audion VSV предназначен для вакуумной упаковки и заполнения газом больших и тяжелых продуктов. Устройство запайки регулируется по высоте, позволяя быстро приспособить аппарат к различной длине запаиваемых пакетов. Электронный пульт управления позволяет использовать девять специальных программ, для каждой из которых может задаваться определенная величина уровня вакуума, заполнения газом и запайки. Audion VSV легко интегрируется в упаковочную линию посредством использования дополнительного роликового или ленточного конвейера для подачи продукта под устройство запайки.

Модель VSV изготовлена из нержавеющей стали и имеет класс защиты IP 65. Стандартными являются две полезные особенности: система отвода воды и функция CIP. Система отвода воды собирает конденсат, накапливающийся во время вакуумной упаковки влажностойких продуктов, типа мяса, рыбы или овощей. Функция CIP позволяет очищать вакуумные трубки теплой водой после упаковки порошкообразных или жидких продуктов.

Стандартные характеристики

- Отдельный пульт оператора
 - Вакуумный насос Вентури
 - Две ручные операции
 - Воздушный фильтр
 - Вакуумный фильтр
 - Система отвода воды
 - Система промывки
 - Пневматический держатель пакета
 - Кнопка аварийной остановки
 - 5-миллиметровый шов
- Опция
- Сварная планка шириной 3 мм или 8 мм.



VSV 750

Материалы

Могут применяться такие материалы, как ламинированные пленки, полипропилен, нейлон, алюминий/бумага и материалы с покрытием.

VSV функционирует по тому же принципу, что и другие аппараты с вакуумной трубкой. Данный аппарат работает в автоматическом режиме и оборудован натяжным устройством пакета.

Техн. характеристики	VSV 475	VSV 750	VSV 1000
Насос Вентури	30 м³/ч	30 м³/ч	30 м³/ч
Макс. толщина пленки	2 x 0,2 мм	2 x 0,2 мм	2 x 0,2 мм
Ширина шва	5 мм	5 мм	5 мм
Длина шва	475 мм	750 мм	1000 мм
Напряжение	230 В/50-60 Гц	230 В/50-60 Гц	230 В/50-60 Гц
Потребляемая мощность	3300 Вт	3000 Вт	2400 Вт
Давление сжатого воздуха	Минимум 7 бар	Минимум 7 бар	Минимум 7 бар
Вес брутто	310 кг	320 кг	330 кг

Аппараты с вакуумной камерой

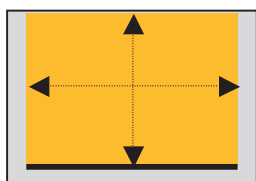
Вакуумная камера удаляет воздух из пакета с помощью вакуумного насоса. После удаления воздуха пакет запаивается. Модельный ряд Audionvac начинается с небольшой настольной модели, представлен аппаратами разного размера и заканчивается очень большим двухкамерным аппаратом. Корпус каждой модели изготовлен из нержавеющей стали. Камеры данных аппаратов выполнены либо из нержавеющей стали (модель VMS), либо из алюминия (модель VM).

Каждая модель Audionvac оборудована цифровым пультом управления. Этот пульт удобен в работе и прост в программировании. Кроме того, все модели (кроме VMS 43, 53, 113 и 133) имеют память на 10 программ.

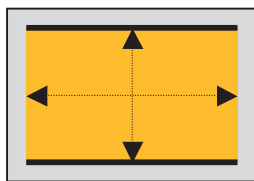
Для всех моделей предусмотрены специальные пластины, позволяющие отрегулировать рабочую высоту внутри камеры для продукта. Имеются различные опции для возможности приспособления аппарата к определенным требованиям.

Основные размеры
Размер передней стороны аппарата, на которой располагается пульт управления, называется длиной. Расстояние от передней стороны до задней стороны называется шириной. Для настольных моделей это означает, что передняя сторона (длина) - это самая короткая сторона, а глубина (ширина) - это самая длинная сторона.

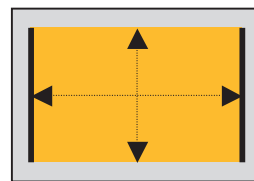
Эффективный размер камеры:



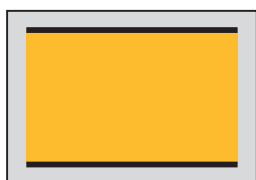
Одна сварная планка



Две сварные планки на длинной стороне

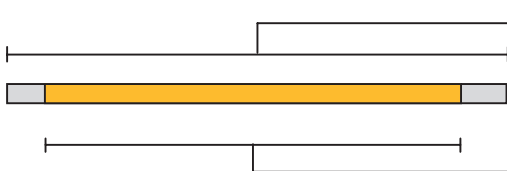


Две сварные планки на короткой стороне



Абсолютный размер камеры

Чистая длина сварной планки

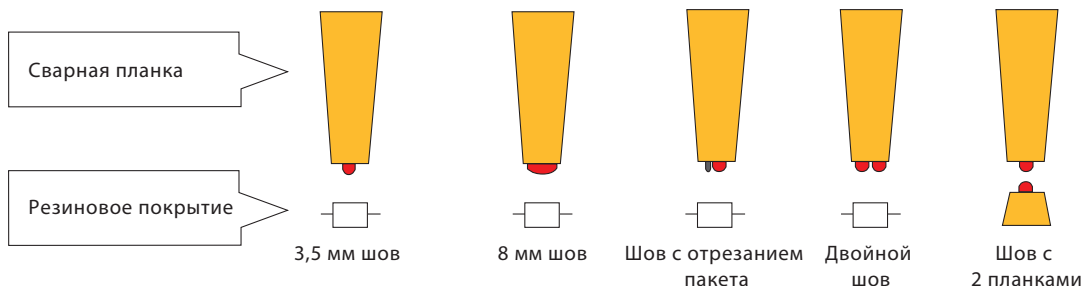


Полная длина сварной планки

Чистая длина сварной планки
(= полезная часть сварной планки)

Сварные планки

Практически все вакуумные модели Audionvac могут иметь один из следующих вариантов сварных планок.



Опции

Заполнение газом

Добавление газа в пакет позволяет продлить срок годности продукта. Продукт и пространство вокруг него в камере вакуумируются обычным образом. Как правило, после процесса вакуумирования происходит запайка пакета, но в пакет также может вводиться газ или газовая смесь.

Сварные планки

Почти все модели вакуумных камер **Audionvac** большого размера могут оборудоваться различными конфигурациями сварных планок. Рядом с каждой моделью показаны возможные конфигурации сварных планок.

Напряжение, фаза и частота

Все модели могут поставляться в конфигурации для использования при различных номинальных значениях напряжения, фазы и частоты.

Функция "Soft-air"

Функция "Soft-air" является идеальной для упаковки ломких (например, рыба) или острых (например, стейк на косточке) продуктов. Воздух после процесса запайки попадает в вакуумную камеру, позволяя вакуумированному пакету сформироваться вокруг ломкого или острого продукта. В результате продукт или вакуумированный пакет не будут повреждены.

Датчик

Когда важно достичь точного уровня вакуума или газовой среды, мы рекомендуем использовать датчик. Стандартный аппарат обычно полагается на цикл времени, который является достаточно точным для большинства применений. Однако при упаковке продуктов, которые отличаются по объему или плотности, датчик гарантирует одинаковый уровень вакуума для каждого пакета.

Многократный цикл

Иногда возникает необходимость повторения процесса вакуумирования и заполнения газом. Опция многократного цикла позволяет выполнять до 8 подобных процессов в одном цикле. Опцию многократного цикла могут иметь все модели (кроме VMS 43, 53, 113 и 133).

Датер

В области шва может быть вставлен текст для отображения какой-либо информации или обеспечения защиты. Использование датера возможно только для 8-миллиметрового шва.

Индивидуальные опции

Пожалуйста, сообщите нам, если у Вас имеется требование, не охватываемое нашими стандартными опциями. Мы постараемся подыскать "специальное решение" для требуемого продукта или процесса.

Применения

ПИЩЕВЫЕ ПРОДУКТЫ

- Помимо консервирующего эффекта вакуума, продукт можно поместить в инертный газ или смесь инертных газов. Результатом станет сохранность продуктов питания без разрушений, вызванных высоким вакуумом.
- Существует ряд преимуществ низкого вакуума. При упаковке сминающихся продуктов низкий вакуум не приводит к сдавливанию вакуумной упаковки. Если в одной вакуумной упаковке находятся несколько продуктов, то они могут быть склеены под воздействием высокого вакуума; такой ситуации не возникнет при использовании низкого вакуума измененной газовой среды.
- Для создания измененной газовой среды применяются три следующих основных газа:
- Азот (N2): инертный газ, который не вступает в реакцию с другими веществами.
- Углекислый газ (CO2): замедляет микробиологическую деятельность и окисление.

- Кислород (O2): кислород необходим для сохранения "дышащих продуктов", замедления роста анаэробных бактерий или сохранения цвета мяса (процент кислорода в аппарате с вакуумной камерой не должен превышать 25 % из-за опасности взрыва).

НЕПИЩЕВЫЕ ПРОДУКТЫ

- Самое распространенное применение для непищевых продуктов заключается в предотвращении коррозии и других разрушительных процессов, типа гниения древесины.
- Помимо того, что продукт защищен от химических или биологических процессов, он также сохраняется в чистом и сухом виде.
- Другое полезное применение - возможность уменьшения объема продуктов. Различие может быть поразительным, особенно, если продукт занимает слишком много места.



Тип	VMS 43
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	330 x 450 x 295
Размер камеры (Д x Ш x В) в мм	280 x 340 x 85
(с высокой крышкой)	280 x 340 x 130
Эффективная камера (Д x Ш) в мм	270 x 310
Длина сварной планки в мм	1 x 270
Ширина шва	3,5 мм, одиночный шов
Положение сварной планки	
Напряжение / фаза / частота	230В - 1-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	4 м ³ /ч
Потребляемая мощность	0,3 - 0,4 кВт
Число газовых трубок (опция)	-



Тип	VMS 53
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	330 x 450 x 295
Размер камеры (Д x Ш x В) в мм	280 x 340 x 85
(с высокой крышкой)	280 x 340 x 130
Эффективная камера (Д x Ш) в мм	270 x 310
Длина сварной планки в мм	1 x 270
Ширина шва	3,5 мм, одиночный шов
Положение сварной планки	
Напряжение / фаза / частота	230В - 1-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	8 м ³ /ч
Потребляемая мощность	0,35 - 0,45 кВт
Число газовых трубок (опция)	-



Тип	VMS 113
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	450 x 525 x 385
Размер камеры (Д x Ш x В) в мм	350 x 420 x 150
Эффективная камера (Д x Ш) в мм	340 x 370
Длина сварной планки в мм	1 x 340
Ширина шва	3,5 мм, двойной шов
Положение сварной планки	
Напряжение / фаза / частота	230В - 1-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	16 м ³ /ч
Потребляемая мощность	0,55 кВт
Число газовых трубок (опция)	-



Тип	VMS 123
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	450 x 525 x 385
Размер камеры (Д x Ш x В) в мм	350 x 420 x 150
Эффективная камера (Д x Ш) в мм	340 x 370
Длина сварной планки в мм	1 x 340
Ширина шва	3,5 мм, двойной шов
Положение сварной планки	
Напряжение / фаза / частота	230В - 1-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	16 м ³ /ч
Потребляемая мощность	0,55 кВт
Число газовых трубок (опция)	2 на сварную планку



Тип	VMS 133
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	490 x 525 x 430
Абсолютный размер камеры в мм	420 x 420 x 180
Эффективный размер камеры в мм	410 x 370
Длина сварной планки в мм	1 x 410
Ширина шва	3,5 мм, двойной шов
Положение сварной планки	
Напряжение / фаза / частота	230В - 1-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	16 м ³ /ч
Потребляемая мощность	0,55 кВт
Число газовых трубок (опция)	-



Тип	VMS 153
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	490 x 525 x 445
Абсолютный размер камеры в мм	420 x 420 x 180
Эффективный размер камеры в мм	410 x 370 / 410 x 320
Длина сварной планки в мм	1 x 410 / 2 x 410
Ширина шва	3,5 мм, двойной шов
Положение сварной планки	 опция 
Напряжение / фаза / частота	230В - 1-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	21 м ³ /ч
Потребляемая мощность	0,75-1,0 кВт
Число газовых трубок (опция)	2 на сварную планку



Тип	VMS 153FH
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	490 x 525 x 985
Абсолютный размер камеры в мм	420 x 420 x 180
Эффективный размер камеры в мм	410 x 370 / 410 x 320
Длина сварной планки в мм	1 x 410 / 2 x 410
Ширина шва	3,5 мм, двойной шов
Положение сварной планки	 опция 
Напряжение / фаза / частота	230В - 1-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	21 м ³ /ч
Потребляемая мощность	0,75-1,0 кВт
Число газовых трубок (опция)	2 на сварную планку



Тип	VMS 163
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	490 x 610 x 445
Абсолютный размер камеры в мм	420 x 500 x 180
Эффективный размер камеры в мм	410 x 460 / 410 x 410
Длина сварной планки в мм	1 x 410 / 2 x 410
Ширина шва	3,5 мм, двойной шов
Положение сварной планки	 опция 
Напряжение / фаза / частота	230В - 1-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	21 м ³ /ч
Потребляемая мощность	0,75-1,0 кВт
Число газовых трубок (опция)	2 на сварную планку



Тип	VMS 163B
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	490 x 610 x 420
Абсолютный размер камеры в мм	420 x 500 x 120
Эффективный размер камеры в мм	410 x 460
Длина сварной планки в мм	1 x 410
Ширина шва	5 мм шов, 2 св. планки
Положение сварной планки	
Напряжение / фаза / частота	230В - 1-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	21 м ³ /ч
Потребляемая мощность	0,75-1,0 кВт
Число газовых трубок (опция)	2 на сварную планку



Тип	VMS 163FH
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	490 x 610 x 985
Абсолютный размер камеры в мм	420 x 500 x 180
Эффективный размер камеры в мм	410 x 460 / 410 x 410
Длина сварной планки в мм	1 x 410 / 2 x 410
Ширина шва	3,5 мм, двойной шов
Положение сварной планки	 опция 
Напряжение / фаза / частота	230В - 1-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	21 м ³ /ч
Потребляемая мощность	0,75-1,0 кВт
Число газовых трубок (опция)	2 на сварную планку



Тип	VMS 173
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	780 x 660 x 970
Абсолютный размер камеры в мм	690 x 460 x 110
Эффективный размер камеры в мм	580 x 450
Длина сварной планки в мм	2 x 450
Ширина шва	3,5 мм, двойной шов
Положение сварной планки	
Напряжение / фаза / частота	400В - 3-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	40 м ³ /ч
Потребляемая мощность	2,3 - 3,2 кВт
Число газовых трубок (опция)	2 на сварную планку



Тип	VMS 193
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	1065 x 480 x 960
Абсолютный размер камеры в мм	990 x 320 x 100
Эффективный размер камеры в мм	890 x 310 / 890 x 310
Длина сварной планки в мм	2 x 310 / 1 x 310 + 1 x 890 / 2 x 310
Ширина шва	3,5 мм, двойной шов
Положение сварной планки	 
Напряжение / фаза / частота	400В - 3-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	63 м ³ /ч
Потребляемая мощность	2,4 - 3,1 kW
Число газовых трубок (опция)	2 на короткой св. планке, 6 на длинной



Тип	VM 203
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	700 x 690 1070
Абсолютный размер камеры в мм	610 x 520 x 230
Эффективный размер камеры в мм	500 x 510
Длина сварной планки в мм	2 x 510
Ширина шва	3,5 мм, двойной шов
Положение сварной планки	
Напряжение / фаза / частота	400В - 3-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	63 м ³ /ч
Потребляемая мощность	2,4 - 3,5 кВт
Число газовых трубок (опция)	3 на сварную планку



Тип	VMS 223
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	700 x 690 x 1030
Абсолютный размер камеры в мм	600 x 520 x 200
Эффективный размер камеры в мм	590 x 475 / 500 x 510
Длина сварной планки в мм	1 x 590 / 2 x 510
Ширина шва	3,5 мм, двойной шов
Положение сварной планки	
Напряжение / фаза / частота	400В - 3-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	63 м ³ /ч
Потребляемая мощность	2,4 - 3,5 кВт
Число газовых трубок (опция)	3 на сварную планку



Тип	VMS 233
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	700 x 730 x 1100
Абсолютный размер камеры в мм	630 x 540 x 200
Эффективный размер камеры в мм	500 x 510
Длина сварной планки в мм	2 x 510
Ширина шва	3,5 мм, двойной шов
Положение сварной планки	
Напряжение / фаза / частота	400В - 3-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	63 м ³ /ч
Потребляемая мощность	2,4 - 3,5 кВт
Число газовых трубок (опция)	3 на сварную планку



Тип	VM 243
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	1060 x 880 x 1070
Абсолютный размер камеры в мм	(2x) 450 x 580 x 235
Эффективный размер камеры в мм	470 x 690
Длина сварной планки в мм	2 x 440
Ширина шва	3,5 мм, двойной шов
Положение сварной планки	
Напряжение / фаза / частота	400В - 3-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	3 м ³ /ч
Потребляемая мощность	2,4 - 3,5 кВт
Число газовых трубок (опция)	3 на сварную планку



Тип	VMS 253
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	1545 x 790 x 1090
Абсолютный размер камеры в мм	(2x) 760 x 540 x 240
Эффективный размер камеры в мм	610 x 400
Длина сварной планки в мм	2 x 610
Ширина шва	3,5 мм, двойной шов
Положение сварной планки	
Напряжение / фаза / частота	400В - 3-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	63 м ³ /ч
Потребляемая мощность	3,3 - 4,5 кВт
Число газовых трубок (опция)	4 на сварную планку



Тип	VMS 263
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	1545 x 900 x 1175
Абсолютный размер камеры в мм	(2x) 760 x 540 x 240
Эффективный размер камеры в мм	610 x 500
Длина сварной планки в мм	2 x 610
Ширина шва	3,5 мм, двойной шов
Положение сварной планки	
Напряжение / фаза / частота	400В - 3-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	100 м ³ /ч
Потребляемая мощность	3,5 - 5,3 кВт
Число газовых трубок (опция)	4 на сварную планку



Тип	VM 273
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	1260 x 1010 x 1070
Абсолютный размер камеры в мм	(2x) 570 x 820 x 235
Эффективный размер камеры в мм	540 x 700
Длина сварной планки в мм	2 x 540
Ширина шва	3,5 мм, двойной шов
Положение сварной планки	
Напряжение / фаза / частота	400В - 3-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	100 м ³ /ч
Потребляемая мощность	3,5 - 4,5 кВт
Число газовых трубок (опция)	3 на сварную планку

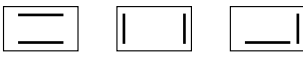


Тип	VMS 283
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	1545 x 1150 x 1180
Абсолютный размер камеры в мм	(2x) 760 x 880 x 210
Эффективный размер камеры в мм	610 x 750
Длина сварной планки в мм	2 x 610
Ширина шва	3,5 мм, двойной шов
Положение сварной планки	
Напряжение / фаза / частота	400В - 3-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	160 м ³ /ч
Потребляемая мощность	5,5 - 9,0 кВт
Число газовых трубок (опция)	4 на сварную планку

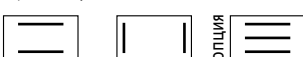


Тип	VM 303
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	900 x 820 x 1070
Абсолютный размер камеры в мм	820 x 560 x 235
Эффективный размер камеры в мм	790x460 / 710x550 / 790x490
Длина сварной планки в мм	2x790 / 2x550 / 1x790 + 1x490
Ширина шва	3,5 мм, двойной шов
Положение сварной планки	
Напряжение / фаза / частота	400В - 3-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	100 м ³ /ч
Потребляемая мощность	3,0 - 5,0 кВт
Число газовых трубок (опция)	3 на короткой сварной планке и 4 на длинной



Тип	VMS 333
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	920 x 790 x 1125
Абсолютный размер камеры в мм	840 x 580 x 200
Эффективный размер камеры в мм	790x460 / 710x550 / 790x490
Длина сварной планки в мм	2 x 790/ 2 x 550/ 1 x 790 + 1 x 490
Ширина шва	3,5 мм, двойной шов
Положение сварной планки	
Напряжение / фаза / частота	400В - 3-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	100 м ³ /ч
Потребляемая мощность	3,0 - 5,0 кВт
Число газовых трубок (опция)	3 на короткой сварной планке и 4 на длинной



Тип	VMS 503
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	2420 x 1210 x 1130
Абсолютный размер камеры в мм	(2x) 1150 x 880 x 230
Эффективный размер камеры в мм	1090 x 730/ 840 x 1000/ (2x) 1090 x 357
Длина сварной планки в мм	2x1090 / 2x840 / 3x1090
Ширина шва	3,5 мм, двойной шов
Положение сварной планки	
Напряжение / фаза / частота	400В - 3-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	250 м ³ /ч
Потребляемая мощность	7,0 - 9,0 кВт
Число газовых трубок (опция)	6 на короткой сварной планке и 8 на длинной



Тип	VMS 883
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	1980 x 1230 x 1180
Абсолютный размер камеры в мм	(2x) 990 x 950 x 210
Эффективный размер камеры в мм	830 x 830
Длина сварной планки в мм	2 x 830
Ширина шва	3,5 мм, двойной шов
Положение сварной планки	
Напряжение / фаза / частота	400В - 3-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	250 м ³ /ч
Потребляемая мощность	7,0 - 9,0 кВт
Число газовых трубок (опция)	6 на сварную планку



Вертикальная вакуумная камера

VMS 153 V

Модель 153V предназначена для вакуумной упаковки вертикальных пакетов с твердыми, жидкими или порошкообразными продуктами.

Тип	VMS 153 V
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	490 x 650 x 750
Максим. размер продукта в мм	380 x 80 x 330
Длина сварной планки в мм	1 x 380
Ширина шва	3,5 мм, двойной шов
Положение сварной планки	
Напряжение / фаза / частота	230В - 1-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	21 м ³ /ч
Потребляемая мощность	0,75 - 1 кВт
Число газовых трубок (опция)	2 на сварную планку



VMS 153 VC

Модель 153VC идеальна для вакуумной упаковки в брикетах порошкообразных продуктов (например, молотого кофе) или орехов.

Тип	VMS 153 VC
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	490 x 650 x 750
Максим. размер продукта в мм	380 x 80 x 270
Длина сварной планки в мм	1 x 380
Ширина шва	5 мм шов, 2 св. планки
Положение сварной планки	
Напряжение / фаза / частота	230В - 1-фазное - 50 Гц
Производительность насоса	21 м ³ /ч
Производительность насоса	0.75 - 1 кВт
Число газовых трубок (опция)	-



Заказная вертикальная вакуумная камера

Мы также можем предложить вертикальные вакуумные аппараты под заказ, специально предназначенные для размера пакета и скорости производства, которые требуются клиенту. Такая вертикальная вакуумная камера может интегрироваться в производственную линию, в которой применяется вертикальное оборудование для формования, наполнения и упаковки, значительно повышая производительность при выпуске больших брикетов кофе или других продуктов.



Погружные баки

Тип	VDT 6080
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	950 x 875 x 1055
Размер камеры в мм	600 x 800 x 220
Напряжение / фаза / частота	400В - 3-фазное - 50 Гц
Потребляемая мощность	15,0 кВт



Тип	VDT 5060
Размер аппарата (Д x Ш x В) в мм	740 x 770 x 1055
Размер камеры в мм	500 x 600 x 220
Напряжение / фаза / частота	400В - 3-фазное - 50 Гц
Потребляемая мощность	9,0 кВт



	VMS 43	VMS 53	VMS 113	VMS 123	VMS 133	VMS 153	VMS 153FH	VMS 153V	VMS 153VC	VMS 163	VMS 163B	VMS 163FH	VMS 173	VMS 193	VM 203	VMS 223	VMS 233	VM 243	VMS 253	VMS 263	VM 273	VMS 283	VM 303	VMS 333	VMS 503	VMS 883
Цифровое управление (1 программа)																										
Цифровое управление (10 программ)																										
Камера из нержавеющей стали																										
Рабочая пластина																										
Алюминиевая камера																										
Алюминиевая крышка (пластик)																										
Алюминиевая крышка (алюминий)																										
Крышка из нержавеющей стали																										
Алюминиевая крышка																										
3,5 миллиметровый оптический шов																										
3,5 миллиметровый лазерный шов																										
5 миллиметровый шов со сварочными ленточными автоматическими сварочными головками																										
8 миллиметровый оптический шов																										
Шов с лазером (сборка) пластика																										
1 сварочная планка																										
2 сварочные планки																										
3 сварочные планки																										
Функция "Soft air"																										
Датчик (уровень вакуума)																										
Микрометрический шов																										
Система заполнения газом																										
Подготовленный газ																										
Комплект для подогретого газа																										
Насос вакуум прижимательности 4 м3/ч																										
Насос вакуум прижимательности 8 м3/ч																										
Насос вакуум прижимательности 16 м3/ч																										
Насос вакуум прижимательности 21 м3/ч																										
Насос вакуум прижимательности 40 м3/ч																										
Насос вакуум прижимательности 63 м3/ч																										
Насос вакуум прижимательности 100 м3/ч																										
Насос вакуум прижимательности 160 м3/ч																										
Насос вакуум прижимательности 250 м3/ч																										
Насос вакуум прижимательности 300 м3/ч																										
2308-1-феникс-50ц																										
2304008-3-феникс-50ц																										
2202308-1-феникс-60ц																										
2008-2-феникс-50/60ц																										
2203008-2-феникс-60ц																										
2002308-3-феникс-60ц																										
11008-1-феникс-50/60ц																										
1101138-1-феникс-60ц																										

Стандартная характеристика

Опция

Отсутствует или доступно по отдельному запросу



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ, НАПОЛНЕНИЯ И УПАКОВКИ



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ, НАПОЛНЕНИЯ И УПАКОВКИ AVM

Вертикальные аппараты для формования, наполнения и упаковки (VFFS) модели AVM автоматически формируют пакет из плоского рулона пленки, заполняют его продуктом и затем запаивают и отделяют готовую упаковку. Эти аппараты могут изготавливать пакеты емкостью от 5 мл до 50 литров. При использовании соответствующей дозировочной системы эти пакеты могут автоматически заполняться твердыми, порошкообразными или жидкими продуктами. Мы можем также поставить интегрированный комплекс, который включает в себя

дозировочную систему, упаковочный аппарат и необходимые системы подачи.

Помимо стандартного ассортимента оборудования, в компании имеется специальный технический отдел, занимающийся разработкой и изготовлением оборудования в соответствии с техническими требованиями заказчика.

Основные особенности и преимущества **AVM**:

- Удобное для пользователя программирование.
- Запайка с управлением посредством
- программируемого логического контроллера.
- Память на 50 программ.
- Счетчик пакетов.
- Регулируемое давление на конвейерные ленты пленки.
- Автоматическое разжимание зажимных губок при попадании продукта между сварными планками.
- Две активные горизонтальные сварные планки.
- Датчик конца пленки.
- Возможность формирования сварочного шва внахлест и встык.



AVM 190HS

Опции

- Заполнение газом - упаковка в измененной газовой среде (МАР).
- Удаление пыли - надежность запайки при использовании порошкообразных продуктов.
- Пластины для захвата продукта - минимальное повреждение ломких продуктов.
- Пресс для удаления воздуха - снижает содержание воздуха в пакете.
- Перфорационное устройство - удаляет воздух из пакета.
- Нанесение штрихового кода, изображения и маркировки.
- Датчик положения - высокая точность длины пакета при использовании пленки.
- Двойной ход - увеличенная длина пакета.
- Моющаяся конструкция из нержавеющей стали (IP 65) - предназначена для пищевой промышленности.
- Сварные планки с сервоприводом - высокая производительность.
- Устройство перемещения пленки с сервоприводом - высокая точность длины пакета и возможность использования разных пленок.

Типы пакетов

- Пакеты типа "подушка".
- Пакеты с прямоугольным дном.
- Пакеты с фальцем.
- Четырехгранные пакеты.
- Рулонные пакеты.
- Пакеты с застежкой "зип-лок".
- Пакеты с клипсой.
- Пакеты с верхним клапаном.

Варианты запайки

- Двойной шов - для жидких продуктов.
- Перфорация отверстия - круглая, "евро", в виде ручки.

Варианты запайки:



- Шов "quatro".
- Заказной профиль шва.



AVM 280

AVM 200 IC

Модель AVM 200 IC специально предназначена для совместной работы с дополнительной системой подачи для повышения скорости производства и продуктивности. Предусмотрен также специальный разгрузочный конвейер, перемещающий упакованный продукт от аппарата до уровня рабочего стола.

AVM 200 IC оборудован импульсными сварными планками, управляемыми посредством программируемого логического контроллера. Программируемый логический контроллер осуществляет управление всем аппаратом с помощью сенсорного экрана.

Дополнительная система подачи/разгрузочный конвейер

Система подачи AVM 200 IC состоит из сортировочного стола, на который помещается продукт, ленточного конвейера с разделителями и счетчика продукта с фотоэлементом. Оператор вручную заполняет секции в конвейере и конвейер автоматически осуществляет подачу продукта. После того, как на счетчике будет

достигнуто требуемое значение для комплекта продукта, аппарат автоматически запаивает пакет и разгрузочный конвейер перемещается на одну секцию вперед.

Особенности

- Интерфейс оператора на сенсорном экране.
- Управление работой и запайкой посредством программируемого логического контроллера.
- Информационная система самодиагностики.
- Память на 50 программ.
- Простая замена формовочного узла без использования инструментов.
- Автоматическое разжимание зажимных губок при попадании продукта между сварными планками.
- Печать характеристики пленки.
- Датчик конца пленки.
- Счетчик пакетов.
- Возможность формирования сварочного шва внахлест и встык.

Опции

- Сортировочный стол с загрузочным конвейером и счетчиком.
- Разгрузочный конвейер.
- Нанесение штрихового кода и изображения.
- Датчик положения.
- Двойной ход.
- Зажимные пластины.
- Пресс для удаления воздуха.
- Перфорационное устройство.
- Заполнение газом.



AVM 200 IC

Техн. характеристики AVM 200 IC	
Ширина пакета	от 50 до 200 мм
Длина пакета	от 50 до 200 мм
Максимальный объем	1200 см ³
Максимальный вес	2000 г
Толщина пленки	от 50 до 200 микр.
Макс.производ-ность *	40 пакетов в мин.*
Внутр. диаметр рулона	75 мм
Макс. диаметр рулона	400 мм
Давление воздуха	7 бар
Расход воздуха	200-400 литр/мин
Размеры аппарата	1200 x 700 x 960 мм
Вес аппарата	150 кг
Напряжение	230 В / 1-фазное/ 50 - 60 Гц
Потребляемая мощность	2,5 кВт

* Зависит от упаковочного материала, продукта, окружающей среды и т.д.



AVM 200 IC + разгрузочный конвейер системы подачи

AVM 190

AVM 190 - небольшой, полностью автоматический вертикальный аппарат для формования, наполнения и упаковки гранулированных, порошкообразных, жидких и твердых продуктов.

AVM 190 оборудован универсальными сварными планками. Эти сварные планки позволяют аппарату AVM 190 работать с широким ассортиментом упаковочных материалов, включая полипропилен, многослойные материалы и полиэтилен.

AVM 190I специально предназначен для запайки полиэтилена (PE). AVM 190I осуществляет запайку полиэтиленовых пакетов с более высокой скоростью, чем AVM 190. AVM 190I также позволяет задавать температуру охлаждения, придавая шву необходимую прочность для удерживания веса продукта в пакете.

AVM 190 HS - высокоскоростная версия в модельном ряду AVM 190, способная достигать производительности 80 пакетов в минуту. Аппарат AVM 190 HS оборудован горизонтальными сварными планками постоянного нагрева шириной 12 мм, пневматически-регулируемыми лентами для транспортировки пленки и интерфейсом оператора на сенсорном экране. Модель AVM 190 HS выпускается также в моющей версии из нержавеющей стали (класс защиты IP 65).

AVM 190 SERVO может достигать производительности более 100 пакетов в минуту, благодаря использованию сервопривода. AVM 190 SERVO оборудован горизонтальными сварными планками постоянного нагрева шириной 12 мм, пневматически-регулируемыми лентами для транспортировки пленки и интерфейсом оператора на сенсорном экране.

Все аппараты, входящие в модельный ряд AVM 190, могут использоваться вместе с мультиголовочными / многопоточными весами, а также шнековым дозатором, дозирующим насосом или объемным дозатором.

Основ. особенности AVM 190

- Интерфейс оператора на сенсорном экране*
- Программируемый контроллер.
- Простая замена формовочного узла.
- Память хранения программ.
- Счетчик пакетов.
- Пневматически-регулируемые ленты для перемещения пленки*
- Электродвигатель с инверторным управлением для перемещения пленки*
- Автоматическое разжимание зажимных губок.
- Печать характеристики пленки.
- Датчик конца пленки.
- Возможность формирования сварочного шва внахлест и встык.

* Отсутствует у AVM 190 и AVM 190I.



AVM 190

Модель AVM 190 доступна в следующих версиях

Универс. аппарат для различных материалов	AVM 190
Импульсный аппарат для запайки полиэтилена	AVM 190I
Аппарат для увеличения производительности	AVM(S) 190 HS
Аппарат для макс. скорости выпуска продукции	AVM(S) 190 SERVO

Опции

- Заполнение газом для упаковки в измененной газовой среде (MAP).
- Пылесборник.
- Пластины для захвата продукта.
- Автоматическое отслеживание полотна.
- Пресс для удаления воздуха.
- Нанесение штрихового кода, изображения и маркировки.
- Датчик положения.
- Двойной ход.
- Мощная конструкция из нержавеющей стали (IP 65).
- Устройство перемещения пленки с сервоприводом.

Типы пакетов

- Пакеты типа "подушка".
- Пакеты с прямоугольным дном.
- Пакеты с фальцем.
- Четырехгранные пакеты.
- Рулонные пакеты.
- Пакеты с застежкой "зип-лок".
- Пакеты с клипсой.
- Пакеты с верхним клапаном.

Варианты запайки

- Двойной шов.
- Перфорация отверстия - круглая, "евро", в виде ручки.
- Шов "quatro".
- Заказной профиль шва.



Модель AVMS 190 HS, включающая в себя шнековый дозатор и загрузочный шнек

Технические характеристики	AVM 190	AVM(S) 190 HS	AVM 190 I	AVM(S) 190 SERVO
Ширина пакета	50-190 мм	50-190 мм	50-190 мм	50-190 мм
Длина пакета	50-300 мм	50-300 мм	50-300 мм	50-300 мм
Максимальный объем	2000 см ³	2000 см ³	2000 см ³	2000 см ³
Максимальный вес пакета	1500 г	1500 г	1500 г	1500 г
Толщина полипропил. пленки	35 – 80 мкм	35 – 80 мкм	-	50-80 мкм
Толщина полиэтиленовой пленки	50 – 100 мкм	-	50-200 мкм	-
Толщина ламинир. пленки	Обращайтесь за информацией к нам			
Макс. производительность с PE*	20 пакетов в минуту	-	40 пакетов в минуту	-
Макс. производительность с PP*	40 пакетов в минуту	80 пакетов в минуту	-	100+ пакетов в минуту
Внутренний диаметр пленки	75 мм	75 мм	75 мм	75 мм
Макс. диаметр рулона	400 мм	400 мм	400 мм	400 мм
Давление воздуха	7 бар	7 бар	7 бар	7 бар
Расход воздуха	200-400 литр/мин.	200-400 литр/мин.	300-600 литр/мин.	100 литр/мин.
Размеры аппарата	1130 x 950 x 1175 мм	1280 x 865 x 1175 мм	1130 x 950 x 1175 мм	1280 x 865 x 1175 мм
Вес аппарата	226 кг	230 кг	230 кг	250 кг
Напряжение	230 В - 1-ф. - 50/60 Гц	230 В - 1-ф. - 50/60 Гц	230 В - 1-ф. - 50/60 Гц	230/400 В -3-ф.-50/60 Гц
Потребляемая мощность	1 кВт	1 кВт	2,5 кВт	6 кВт

(S) Для нержавеющей стали 304 и класса защиты IP 65

AVM 280 и AVM 320/350

Модель AVM 280 предназначена для производства пакетов шириной до 280 мм и объемом до 6 литров и выпускается в конфигурации постоянного нагрева для запайки полипропилена и ламинированных материалов (AVM 280H) и в конфигурации импульсной запайки для полиэтилена (AVM 280I).

Аппарат AVM 280 программируется с помощью контроллера с сенсорным экраном. Программируемый логический контроллер может также управлять дозировочной системой, загрузочным и разгрузочным конвейером. Модель AVMS 280 выполнена из нержавеющей стали и имеет моющуюся конструкцию с классом защиты IP 65.

Для производства более широких пакетов используется модель импульсной запайки AVM 320 и модель запайки постоянным нагревом AVM 350. Они позволяют выпускать пакеты шириной до 320/350 мм и объемом приблизительно 10 литров.

Для упаковки картофеля, а также других нежных продуктов, таких как апельсины, компания Audion разработала аппарат AVM 280 с углом наклона 60°. Продукт попадает в пакет через наполнительный лоток, расположенный под углом 60°, снижая вероятность повреждения продукта. Кроме того, данный аппарат может работать с сетчатым материалом (типа ткани CLAF®).

AVM 280/320/350 выпускаются также с сервоприводом. Точное управление посредством сервопривода увеличивает производительность без снижения качества. Кроме того, когда возникает необходимость в производстве небольших пакетов, величина открытия сварных планок может легко уменьшаться с помощью сенсорного экрана.



AVMS 280

Технические характеристики	AVM(S) 280 H/I	AVM(S) 320 I / 350 H	AVM(S) 280 / 320 / 350 SERVO
Ширина пакета	50 - 280 мм	50 - 320/ 350 мм	50 - 280/ 320/ 350 мм
Длина пакета	50 - 450 мм	50 - 450 мм	50 - 450 мм
Максимальный объем	6000 см ³	10000 см ³	6000/ 10000 см ³
Толщина полипропил. пленки	20 мкм - 80 мкм	20 мкм - 80 мкм	20 мкм - 80 мкм
Толщина полиэтиленовой пленки	25 мкм - 200 мкм	25 мкм - 200 мкм	25 мкм - 200 мкм
Толщина ламинир. пленки	Обращайтесь за информацией к нам		
Макс. производительность с PE*	40 пакетов в минуту	40 пакетов в минуту	-
Макс. производительность с PP*	60 пакетов в минуту	60 пакетов в минуту	100 пакетов в минуту
Внутренний диаметр пленки	75 мм	75 мм	75 мм
Макс. диаметр рулона	400 мм	400 мм	400 мм
Давление воздуха	6 - 10 бар	6 - 10 бар	6 - 10 бар
Расход воздуха	200 -500 литров в минуту	200 -500 литров в минуту	100 - 300 литров в минуту
Размеры аппарата	1690 x 1270 x 1845 мм	1690 x 1270 x 1845 мм	1690 x 1270 x 1845 мм
Вес аппарата	450 кг	450 кг	450 кг
Напряжение	230/400 В -3-фазное -50/60 Гц	230/400 В -3-фазное -50/60 Гц	230/400 В -3-фазное -50/60 Гц
Потребляемая мощность	2 кВт	2 кВт	6 кВт

*Производительность зависит от упаковочного материала, продукта, окружающей среды и т.д.

Основные особенности **AVM(S) 280/320/350 H/I**

- Программирование с помощью сенсорного экрана.
- Управление посредством логического контроллера.
- Простая замена формовочного узла.
- Информационная система самодиагностики.
- Память для хранения 50 программ.
- Счетчик пакетов.
- Пневматически-регулируемые ленты для перемещения пленки.
- Электродвигатель с инверторным управлением для перемещения пленки и для разматывания рулона.
- Автоматическое разжимание зажимных губок.
- Две активные горизонтальные импульсные сварные планки.
- Печать характеристики пленки.
- Датчик конца пленки.
- Возможность формирования сварочного шва внахлест и встык.

Опции

- Заполнение газом для упаковки в измененной газовой среде (MAP).
- Стол для поддержки.
- Удаление пыли.
- Пластины для захвата продукта.
- Автоматическое отслеживание полотна.
- Пресс для удаления воздуха.
- Двойной ход.
- Нанесение штрихового кода, изображения и маркировки.
- Датчик положения.
- Конвейеры.
- Моющаяся конструкция из нержавеющей стали (IP 65).
- Наклон 60° для упаковки картофеля, фруктов и хлебобулочных изделий.
- Горизонтальные сварные планки с сервоприводом.
- Устройство перемещения пленки с сервоприводом.

Типы пакетов

- Пакеты типа "подушка".
- Пакеты с прямоугольным дном.
- Пакеты с фальцем.
- Четырехгранные пакеты.
- Рулонные пакеты.
- Пакеты с застежкой "зип-лок".
- Пакеты с клипсой.
- Пакеты с верхним клапаном.

Варианты запайки

- Двойной шов - для жидких продуктов.
- Перфорация отверстия - круглая, "евро", в виде ручки.
- Шов "quatro".
- Заказной профиль шва.



AVM 280 с углом наклона 60°

AVM 450/550 SERVO

AVM 450 SERVO может изготавливать пакеты шириной до 450 мм и объемом 40 литров. Для выпуска более широких пакетов предусмотрена версия аппарата, позволяющая выпускать пакеты шириной до 550 мм.

AVM 450 SERVO оборудован системой импульсной запайки с управлением посредством программируемого логического контроллера для повышения качества запайки. В аппарате также имеется удобный пользовательский интерфейс на сенсорном экране, с помощью которого можно осуществлять управление системой дозирования.

Вертикальная запайка осуществляется с помощью сварной планки длиной 600 мм. Если длина пакета должна быть больше, чем 600 мм, то сварная планка может быть заменена на непрерывную ленту (опция).

Основные особенности AVM 450/550 SERVO

- Программирование с помощью сенсорного экрана.
- Управление посредством логического контроллера.
- Простая замена формовочного узла.
- Информационная система самодиагностики.
- Память для хранения 50 программ.
- Счетчик пакетов.
- Пневматически-регулируемые ленты для перемещения пленки.
- Электродвигатель с инверторным управлением для перемещения пленки и для разматывания рулона.
- Автоматическое разжимание зажимных губок.
- Две активные горизонтальные импульсные сварные планки.

- Печать характеристики пленки.
- Датчик конца пленки.
- Возможность формирования сварочного шва внахлест и встык.

Опции

- Автоматическое отслеживание полотна.
- Непрерывная вертикальная сварная лента.
- Сварные планки с постоянным нагревом.
- Устройство перемещения пленки с сервоприводом.
- Сварные планки с водяным охлаждением.
- Программное обеспечение системы дозирования.
- Заполнение газом для упаковки в измененной газовой среде (MAP).
- Удаление пыли.
- Пластины для захвата продукта.
- Пресс для удаления воздуха.
- Двойной ход.
- Нанесение штрихового кода, изображения и маркировки.
- Датчик положения.
- Конвейеры.
- Моющаяся конструкция из нержавеющей стали (IP 65).
- Ширина пакета до 550 мм.

Варианты запайки

- Двойной шов - для жидких продуктов.
- Перфорация отверстия - круглая, "евро", в виде ручки.
- Шов "quatro".
- Заказной профиль шва.



AVM 450 с конвейерным дозатором.

Техн. характеристики	AVM 450	AVM 550
Ширина пакета	150 - 450 мм	150 - 550 мм
Длина пакета	150 - 600 мм	150 - 600 мм
Максимальный объем пакета	40 литров	50 литров
Толщина полиэтилен. пленки	25 мкм - 200 мкм	25 мкм - 200 мкм
Толщина ламинир. пленки	Обращайтесь за информацией к нам	
Макс. производительность*	40 пакетов в минуту	40 пакетов в минуту
Макс. диаметр рулона	400 мм	400 мм
Давление воздуха	6 - 10 бар	6 - 10 бар
Расход воздуха	200 - 400 литров в минуту	200 - 400 литров в минуту
Размеры аппарата	1800 x 1308 x 2325 мм	1800 x 1308 x 2325 мм
Вес аппарата	700 кг	700 кг
Напряжение	230/400 В -3-ф. -50/60 Гц	230/400 В -3-ф. -50/60 Гц
Потребляемая мощность	7 кВт	7 кВт

*Зависит от упаковочного материала, продукта, окружающей среды и т.д.

Системы дозирования

Audion также производит и поставляет широкий ассортимент автоматического дозирочного оборудования для всех типов продуктов. Если требуется высокая скорость и точность, то мы предлагаем мультиголовочные цифровые комбинированные весы. Для жидкостей у нас имеются насосы. Для порошкообразных материалов - шнековые дозаторы, а для сыпучих материалов мы предоставим объемный бункерный дозатор.

Линейные весы

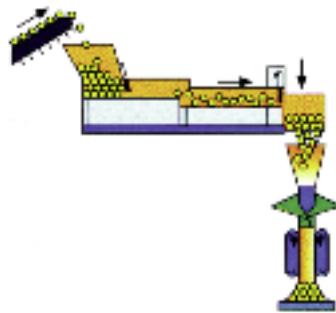
Линейные весы Audion состоят из дозаторного ковша с двумя линиями подачи (точной и грубой). Продукт перемещается из бункера-накопителя в дозаторный ковш под воздействием вибрации. Когда заданный вес почти достигнут, линия грубой подачи перекрывается, и окончательный вес будет достигнут с помощью линии точной подачи. Весы могут использоваться для всех типов сыпучих продуктов, включая рис, кофе, конфеты, чипсы, корм для домашних животных и удобрения.

Особенности двойных весов:

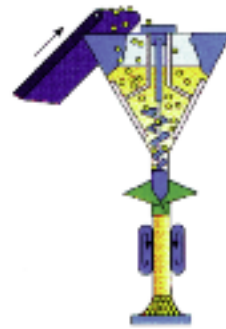
- Управление работой посредством программируемого логического контроллера.
- Память на 10 программ.
- Диапазон взвешивания от 50 до 5000 граммов.
- Скорость вибрации, оптимизируемая с помощью микропроцессора.
- Две линии подачи для дозаторного ковша (грубая и точная).

Шнековый дозатор

Шнековый дозатор представляет собой оборудованную сервоприводом дозирочную систему для порошкообразных материалов. Аппарат выполнен



Линейные весы



Шнековый дозатор



Объемный бункерный дозатор



Мультиголовочная система

из нержавеющей стали, отличается легкостью очистки и предназначен для фармацевтической и пищевой промышленности.

пневматическое управление, а модель с 6 бункерами оборудована электродвигателем с инверторным управлением.



Шнековый дозатор

Объемный дозатор

Объемный дозатор используется для упаковки сыпучих продуктов. Система может оборудоваться дополнительными выпускными клапанами, которые снижают износ дозатора, когда он используется для упаковки таких продуктов, как песок или соль. Audion выпускает объемные дозаторы с 1, 2 или 6 бункерами. Модели с 1 и 2 бункерами имеют



Объемный бункерный дозатор

Особенности

- Телескопические бункеры с диапазоном регулировки 1:2.
- Дозаторный ковш с универсальной разгрузкой для обеспечения большей гибкости при разгрузке продукта.
- Детали, соприкасающиеся с продуктом, изготовлены из нержавеющей стали.

Мультиголовочные весы

Мультиголовочные комбинированные весы Audion обеспечивают экономически эффективное выполнение упаковки сыпучих продуктов. Эти весы характеризуются высокой производительностью, точностью, простотой эксплуатации и технического обслуживания.

Компактный корпус из нержавеющей стали не только облегчает установку весов, но также способствует снижению затрат, связанных с применением периферийного оборудования, типа опорных столов и дозаторов продукта.

Особенности:

- 10 дозаторных ковшей для выбора оптимальной весовой комбинации.
- Высокоточный динамометрический элемент для расчета веса.
- Шаговый двигатель для плавной работы.
- Автоматическая регулировка скорости открытия/закрытия дозаторного ковша, сводит к минимуму повреждение продукта.
- Рама из нержавеющей стали и анодированного алюминия.
- Детали, соприкасающиеся с продуктом, из нержавеющей стали
- Память на 50 программ по продуктам.

Опции:

- Моющаяся конструкция из нержавеющей стали (IP 65).
- Дозаторные ковши с рифлеными пластинами для вязких продуктов

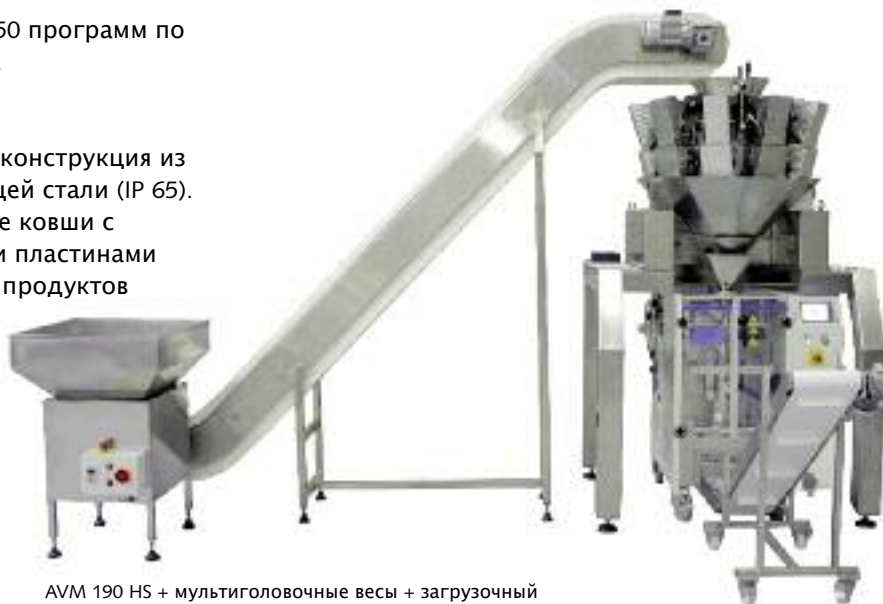


Мультиголовочные весы

Технические характеристики

Тип	AMHW 8010
Дозаторные ковши	10
Производительность*	До 70 разгрузок в минуту
Среднее отклонение *	0,3 - 1,5 грамм
Максимальный объем	3000 миллилитров
Вес (минимальный - максимальный)	14-1000 грамм
Максимальная длина продукта	80 мм
Напряжение	230 в -1-фазное - 50-60 Гц

*Производительность зависит от упаковочного материала, продукта, окружающей среды и т.д.



AVM 190 HS + мультиголовочные весы + загрузочный конвейер

Конвейерный дозатор

Конвейерный дозатор от компании Audion предназначен прежде всего для упаковки грунта или подобных продуктов. Продукт попадает на конвейер из бункера-накопителя. Высота продукта контролируется настраиваемым клапаном. Поддержание синхронизации конвейерной ленты на постоянном уровне обеспечивает точность подачи. Данная система является весьма гибкой и обычно используется для таких применений, в которых требуются большие объемы.

Дозирующий насос

Audion предлагает полный ассортимент насосов из нержавеющей стали. Эти насосы используются для подачи в AVM заданного количества жидкости. Насосы могут устанавливаться на автоматическую или полуавтоматическую подачу продукта.

Системы счета

Если количество продуктов важнее общего веса, то Audion может предложить системы счета. Эти системы могут представлять собой счетчики для вибрационного бункерного дозатора или высокопроизводительных многопоточных линейных весов. Тип конкретного счетного устройства зависит от требуемой производительности, вида продукта и количества продуктов на выходе. Audion предлагает системы счета для пищевой промышленности, а также для промышленного применения.



Мультиголовочные весы AVM 190 HS и загрузочный конвейер



AVM 450 + belt doser



AVM 280 + объемный дозатор + разгрузочный конвейер

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ, НАПОЛНЕНИЯ И УПАКОВКИ



Горизонтальные аппараты для формования, наполнения и упаковки АНМ

Горизонтальные аппараты для формования, наполнения и упаковки АНМ идеально подходят для упаковки индивидуальных продуктов. Продукт вручную или автоматически подается в аппарат, аккуратно упаковывается в пленку и запаивается. Размеры пакета могут легко изменяться в соответствии с различными размерами и длинами упаковки. Регулируемый формователь, являющийся стандартной опцией, позволяет изменять ширину пакета без использования инструментов. Сварные планки постоянного нагрева подходят для разнообразных упаковочных материалов.

Основные особенности АНМ

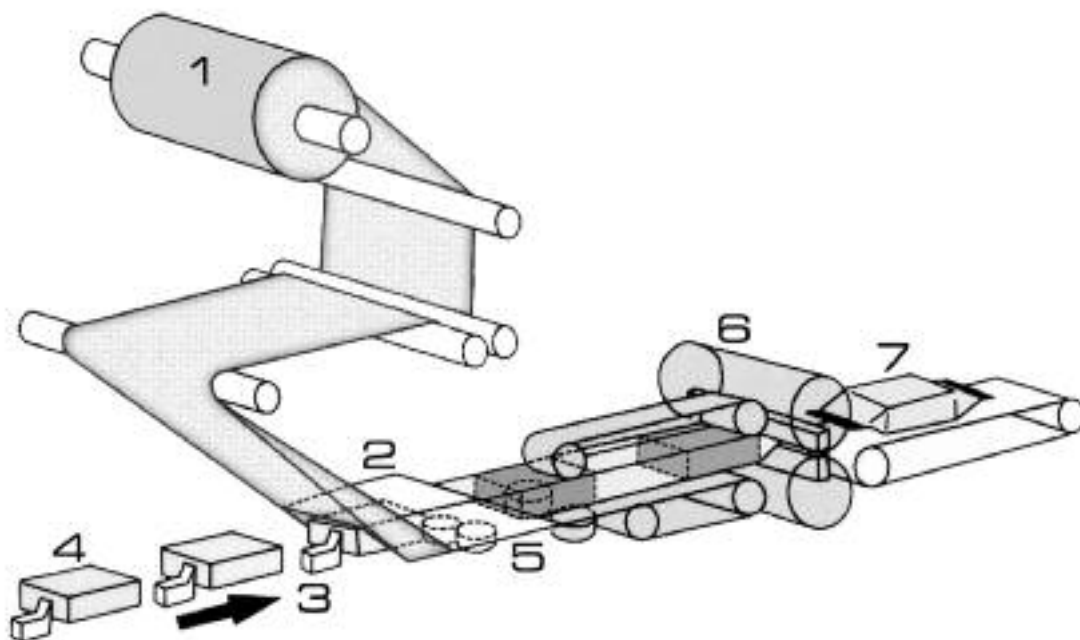
- Фрикционные подающие валки с системой быстрой разблокировки.
- Удобная регулировка длины пакета.
- Регулируемое давление запайки.
- Обнаружение конца пленки.
- Регулируемый формователь пакета.
- Загрузочный конвейер продукта с толкателями.
- Детали, соприкасающиеся с продуктом, изготовлены из нержавеющей стали.
- Защитные кожухи.
- Цифровые регуляторы температуры.
- Две активные сварные планки.

Опции

- Система сервоуправления.
- Печать характеристики пленки.
- Газовое заполнение для упаковки в измененной газовой среде (МАР).
- Евро-вырез или другие различные системы перфорации отверстия.
- Покрытие из нержавеющей стали.
- Стол для поддержки (для настольных моделей).
- Датер.

Дополнительное оборудование

- Автоматические системы подачи.
- Разгрузочные конвейеры.
- Загрузочные конвейерные устройства.



1 = пленка 3 = загрузочный конвейер 5 = запайка в центре 7 = упакованный продукт
2 = форм. пакета 4 = продукт 6 = запайка с концов и резка

АНМ 350Т

АНМ 350Т является наименьшей моделью из выпускаемых компанией Audion горизонтальных упаковочных аппаратов. Аппарат характеризуется простотой эксплуатации и предназначается для индивидуальной упаковки всех типов продуктов. Продукт вручную помещается в загрузочный конвейер и автоматически упаковывается. Регулируемый формователь может использоваться для пленки шириной 80-350 мм. Скорость упаковки может регулироваться, а максимальная производительность аппарата составляет 60 пакетов в минуту.

Основные особенности АНМ 350Т

- Фрикционные подающие валки с системой быстрой разблокировки.
- Регулируемое давление запайки.
- Загрузочный конвейер продукта с толкателями продукта.
- Детали, соприкасающиеся с продуктом, изготовлены из нержавеющей стали.
- Защитные кожухи.
- Цифровые регуляторы температуры.

Опции

- Газовое заполнение для упаковки в измененной газовой среде (МАР).
- Печать характеристики пленки.
- Евро-вырез или другие различные системы перфорации отверстия.
- Рама из нержавеющей стали.
- Датер.
- Станина с самоориентирующимися колесиками.



АНМ 350ТРН + опорное устройство



АНМ 350Т + датер

Технические характеристики	АНМ 350Т
Длина пакета	80-250 мм
Ширина пленки	80-350 мм
Максимальный диаметр рулона пленки	320 мм
Внутренний диаметр рулона пленки	75 мм
Максимальная высота продукта	60 мм
Максимальная ширина продукта	120 мм
Производительность*	60 пакетов в минуту
Размеры аппарата	1640 x 830 x 900 мм
Вес аппарата	240 кг
Напряжение	230 В - 1-фазное - 50/60 Гц
Потребляемая мощность	2000 Вт

* Зависит от упаковочного материала, продукта, окружающей среды и т.д.

АНМ 350/450/600

Модели АНМ 350/450/600 являются напольными горизонтальными аппаратами для формования, наполнения и упаковки. Длинный загрузочный конвейер и устойчивая конструкция позволяют этим аппаратам работать, достигая производительности до 250 пакетов в минуту. Стандартной особенностью является фотоэлемент для регистрации пакетов. Большинство регулировок осуществляется посредством электроники, после изменения одной установки, все другие установки выполняются автоматически.

Аппарат АНМ 350/450/600 доступен в двух различных версиях: тип I с системой сервоуправления и сенсорным экраном с пользовательским интерфейсом и тип Н с электродвигателями с инверторным управлением и аналоговым пультом управления.

Основные особенности АНМ 350/450/600

- 2-метровый загрузочный конвейер продукта с толкателями продукта.
- Фрикционные подающие валки с системой быстрой разблокировки.
- Печать характеристики пленки
- Регулируемое давление запайки.
- Детали, соприкасающиеся с продуктом, изготовлены из нержавеющей стали.
- Разгрузочный конвейер.
- Защитные кожухи.
- Цифровые регуляторы температуры.
- Сервопривод (только для типа I).

Опции

- Газовое заполнение для упаковки в измененной газовой среде (МАР).
- Евро-вырез или другие различные системы перфорации отверстия.
- Рама из нержавеющей стали.
- Датер.
- Автоматические системы подачи.
- Загрузочный и разгрузочный конвейеры продукта.



АНМ 450H

Технические характеристики	АНМ 350/450/600 Н	АНМ 350/450/600 I
Длина пакета	80 - 320 мм (100 - 360 мм для 600)	80 - 320 мм (100 - 360 мм для 600)
Ширина пленки	80 - 350/ 450/ 600 мм	80 - 350/ 450/ 600 мм
Максимальный диаметр рулона пленки	300 мм	300 мм
Внутренний диаметр рулона пленки	75 мм	75 мм
Максимальная высота продукта	50 мм / 65 мм* / 65 мм*	50 мм / 65 мм* / 65 мм*
Максимальная ширина продукта	120 мм/ 120 мм/ 230 мм	120 мм/ 120 мм/ 230 мм
Производительность**	20-150 пакетов в минуту	30 - 250 пакетов в минуту (30 - 150 для 600)
Размеры аппарата	4000 x 1150 x 1525 мм	4000 x 1150 x 1525 мм
Вес аппарата	800/ 850/ 900 кг	800/ 850/ 900 кг
Напряжение	230 В - 1-фазное - 50/ 60 Гц	400 В - 3-фазное - 50/ 60 Гц
Потребляемая мощность	3 кВт	3,8 кВт

*опция: 120 мм

**Производительность зависит от упаковочного материала, продукта, окружающей среды и т.д.

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ УПАКОВКИ "СТИК" / "САШЕ"



Вертикальные аппараты для упаковки "стик" / "саше"

VSM 01 и VSM 03

Модельный ряд упаковочных аппаратов VSM специально предназначен для производства пакетиков типа "саше" или "стик" в большом объеме. Аппарат может использоваться для упаковки различных сыпучих пищевых и непищевых

продуктов, а также жидкостей. Конструкция из нержавеющей стали, система дозирования и датер являются стандартными особенностями данного аппарата.

Доступны 4 модели

VSM 01 (упаковка "стик").

VSM 01 Triangle (четырёхгранный пакет).

VSM 03 (упаковка "саше" с 3-сторонней запайкой).

VSM 04 (упаковка "саше" с 4-сторонней запайкой).

Доступные системы дозирования

- Объемный дозатор с 6 бункерами.
- Пневматический насос для жидкости (LPP).
- Шнековый дозатор.

Основные особенности VSM

- Покрытие из нержавеющей стали.
- Легко регулируемая длина пакета.
- Счетчик пакетов.
- Регулируемая скорость.
- Цифровые регуляторы температуры.
- Индикация сообщения об ошибке.
- Двигатель для вращения рулона пленки.
- Система дозирования.
- Датер.

Опции

- Газовое заполнение для упаковки в измененной газовой среде (MAP).
- Система перфорации отверстия.
- Надрез для отрыва.



VSM 03 LPP



VSM 03 SV

Технические характеристики	VSM 01	VSM 03	VSM 01 triangle	VSM 04
Ширина пакета	20 -130 мм	30-130 мм	20 - 65 мм	50-100 мм
Длина пакета	50 – 180 мм	50 – 180 мм	50 - 100 мм	50-120 мм
Максимальный объем	100 куб.см	100 куб.см	80 куб.см	80 куб.см
Производительность*	25- 80 пакет /мин.	25- 80 пакет /мин.	25-60 пакет /мин.	20-50 пакет /мин.
Максимальный диаметр рулона	300 мм	300 мм	300 мм	300 мм
Внутренний диаметр рулона	75 мм	75 мм	75 мм	75 мм
Размеры аппарата	1250x720x1700 мм	1250x720x1700 мм	1250x805x1700 мм	1300x720x1700 мм
Вес аппарата	350 кг	350 кг	320 кг	370 кг
Напряжение	230 В - 1-ф. - 50/ 60 Гц	230 В - 1-ф. - 50/ 60 Гц	230 В - 1-ф. - 50/ 60 Гц	230 В - 1-ф. - 50/ 60 Гц
Потребляемая мощность	1,5 кВт	1,5 кВт	2 кВт	3 кВт

* Зависит от упаковочного материала, продукта, окружающей среды и т.д.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПАКОВКИ В ТЕРМОУСАДОЧНУЮ ПЛЕНКУ



Оборудование для упаковки в термоусадочную пленку

Стандартное оборудование для упаковки в термоусадочную пленку

Стандартное оборудование для упаковки в термоусадочную пленку является наилучшим решением, когда Вы хотите придать своему продукту дополнительную ценность. Защищите продукты от царапин, упакуйте продукты или придайте им дополнительный блеск с помощью прочной, тугой, глянцевой целлофановой пленки.

Для упаковки и отрезания пленки могут использоваться **I-** и **L-**образные запайщики. Плотное прилегание пленки к продукту происходит с помощью термопистолета, в термоусадочной камере или в термоусадочном туннеле.

Профессиональное оборудование для упаковки в термоусадочную пленку

Профессиональное оборудование **Audion** для упаковки в термоусадочную пленку может использоваться для средних и больших объемов производства. Существует большое разнообразие конфигураций из-за большого количества различных типов аппаратов и опций. Эти высококачественные аппараты могут легко регулироваться в соответствии с различными размерами и формами продукта.

Наши профессиональные **L-**образные запайщики могут использоваться для упаковки продукта в пленку, ее запайки и отрезания. Данная процедура может выполняться закрытием

аппарата вручную или, для усовершенствованных моделей, пневматически. После этого упакованный продукт может быть (автоматически) перемещен в один из наших профессиональных термоусадочных туннелей. Эти туннели имеют энергосберегающую изоляцию и обладают функцией автоматического охлаждения для гарантии продолжительного срока службы важных узлов.

(Полу) автоматическое оборудование для упаковки в термоусадочную пленку

Когда важную роль играет высокая производительность, может использоваться сочетание (полу) автоматического **L-**образного запайщика или упаковщика с термоусадочным туннелем. Благодаря передовым системам управления данные аппараты могут использоваться для упаковки различных продуктов. Они предлагают эффективное решение для таких случаев, когда имеется большое количество выполняемых вручную операций.

Продукты автоматически подаются в аппарат с помощью загрузочного конвейера. Упаковщик последовательно заворачивает продукт в пленку (оставляя открытыми обе стороны). Автоматический **L-**образный запайщик полностью запечатывает продукт в упаковку. После этого упакованный продукт может быть автоматически перемещен в туннель для отрезания пленки и натягивания пленки вокруг продукта при помощи горячего воздуха.

Область применения

Изготовление упаковки по заказу, полиграфия, фабрики, отрасли промышленности, студии, издательства, магазины, центры материально-технического обеспечения, компании по производству пищевых продуктов, сельское хозяйство и т.д.

Продукты

Книги, компакт-диски, **DVD-**диски, журналы, конфеты, канцелярские товары, детали, лампочки, строительные элементы, канистры, банки, бутылки из полиэтилентерефталата, свечи, рамки для фотографий, декоративные материалы, коробки, пакеты, хлебобулочные изделия, салфетки, упаковки для напитков, аэрозольные баллончики, пластиковые чашки, (одноразовые) тарелки, батарейки, мыло и т.д.

Материалы

Термоусадочная пленка (полурукавная полиэтиленовая пленка низкой плотности, полиофиновая пленка или поливинилхлоридная пленка).

I-ОБРАЗНЫЙ ЗАПАЙЩИК SERGEANT 160B / 300B

Эти компактные однорычажные запайщики предназначены для упаковки продуктов в термоусадочную пленку с небольшой

производительностью (максимум 10 шт./мин.). Данные аппараты хорошо работают со всеми видами термоусадочной пленки и создают высокопрочный шов. Запайщики часто используются в сочетании с термопистолетами для упаковки продуктов в термоусадочную пленку. Модели 160B и 300B оборудованы проволокой для запайки / резки, которая осуществляет запайку и резку материала во время одной операции.



I-образный запайщик 160B

Технические характеристики	Модель 160B	Модель 300B
Размеры аппарата	640x440x410 мм	1000x410x610 мм
Вес аппарата	18 кг	29 кг
Максимальная длина шва	400 mm	750 mm
Максимальные размеры продукта	400*х300х50* мм	750*х560х100* мм
Максимальная ширина рулона	400 мм	750 мм
Напряжение	230 В / 1-ф. / 50/60 Гц	230 В / 1-ф. / 50/60 Гц
Потребляемая мощность	максимум 350 Вт	максимум 1150 Вт

* Эти два размера не могут достигаться одновременно.

Доступные варианты

- Проволока для резки с тефлоновым покрытием.
- Термопистолет.

Комбинированные аппараты для запайки / упаковки в термоусадочную пленку DEMPACK

Данные комбинированные аппараты для запайки / упаковки в термоусадочную пленку идеальны для средних объемов производства (максимум 200 - 500 пакетов в час). Эти аппараты работают с термоусадочной крышкой вместо туннеля. В этом аппарате можно упаковывать практически любой продукт. Благодаря стандартному водному охлаждению и точному контролю температуры аппараты DEMPACK характеризуются более высоким качеством запайки и более продолжительным сроком службы проволоки по сравнению со многим другим аналогичным оборудованием данного сегмента рынка.



Стандартные особенности DEMPACK:

- Одновременное выполнение запаивания и упаковки в термоусадочную пленку под прозрачной крышкой.
- Магнитное прижимное устройство: автоматическое открытие крышки.
- Автоматическое извлечение продукта с помощью ленты с электроприводом (только для версии H22SA).
- Регулируемая установка температуры запайки.
- Нож для запайки / резки с охлаждением ножа с помощью системы жидкостного охлаждения с радиатором.
- Нож для запайки с

тефлоновым покрытием.

- Регулируемые устройства перфорирования пленки.
- Микропроцессорное управление температурой и продолжительностью (самокоррекция) упаковки в термоусадочную пленку.
- Печатная плата с жидкокристаллическим дисплеем с задней подсветкой.
- Регулируемое "время задержки усадки" для запайки тонких пленок.
- Рабочая пластина с регулируемой высотой.
- Регулируемая высота конвейера (только для модели H22SA).
- Цельная станина с

блокируемыми самоориентирующимися колесиками и встроенным контейнером для отходов.

- Аппараты оборудованы набором запасных частей (тефлоновая проволока / проволока для запайки).
- Руководство на английском, голландском, немецком, итальянском, французском и испанском языке.

Опции

Опорное устройство для двух рулонов.

Дополнительные перфорационные диски.
Упаковочная пластина из нержавеющей стали.



Технические характеристики	Dempack H18	Dempack H22	Dempack H22SA
Размеры аппарата	1230 x 680 x 1350 мм	1450 x 780 x 1430 мм	2000 x 780 x 1430 мм
Высота аппарата	980 мм	1040 мм	1040 мм
Размеры при транспортировке	1160 x 750 x 710 мм	1420 x 900 x 820 мм	1420 x 900 x 820 мм
Вес аппарата	97 кг (вес брутто 120 кг)	131 кг (вес брутто 160 кг)	149 кг (вес брутто 185 кг)
Размеры шва	440 x 300 мм	560 x 430 мм	560 x 430 мм
Максимальные размеры продукта	410 x 250 x 210 мм *)	520 x 380 x 260 мм *)	520 x 380 x 260 мм *)
Высота упаковочного стола	870 мм	895 мм	895 мм
Максимальный диаметр рулона	300 мм	300 мм	300 мм
Максимальная ширина рулона	500 мм	600 мм	600 мм
Максимальная высота пакета	210 мм	260 мм	260 мм
Максимальный вес пакета	10 кг	15 кг	15 кг
Максимальная производительность	200 - 300 пачек в час	200 - 300 пачек в час	300 - 500 пачек в час
Класс защиты IP	IP30	IP30	IP30
Показание температуры	Фаренгейт / Цельсий	Фаренгейт / Цельсий	Фаренгейт / Цельсий
Уровень излучения шума	<70 дБ	<70 дБ	<70 дБ
Напряжение питания	230 В -1-фазное - 50/60 Гц	230 В -1-фазное - 50/60 Гц	230 В -1-фазное - 50/60 Гц
Потребляемая мощность	Максимум 2300 Вт (12А)	Максимум 3640 Вт (16А)	Максимум 3640 Вт (16А)

* Эти максимальные размеры не могут достигаться одновременно.

IC 4520 MVR / MVRE / APM / APT

IC 6830 MVR / MVRE / APM / APT

Модели Dem ICARE, включают в себя L-образный запайщик и термоусадочный туннель. Стандартные аппараты имеют эпоксидное покрытие, оборудованы системой импульсной запайки с проволоками для запайки с тефлоновым покрытием и предназначены для всех обычных термоусадочных пленок.

Опции

- Термоусадочный туннель увеличенной высоты.
- Пластина для подачи продукта с вальцами.
- Пластина для подачи продукта с отгибателем пленки на 90°.
- Стол с воздуходувной установкой.
- Тефлоновый сетчатый



	IC 4520	IC 6830
Размеры рамы устройства	470x555 mm	840x700 mm
Длина аппарата	2095 mm	2760 mm
Ширина аппарата	890 mm	910 mm
Высота аппарата	1590 mm	1590 mm
Максимальная длина продукта	530 mm	750 mm
Максимальная ширина продукта	400 mm *	600 mm *
Максимальная высота продукта	200 mm *	300 mm *
Максимальный вес продукта	10 kg	15 kg
Длина туннеля	640 mm	940 mm
Максимальная длина рулона	600 mm	800 mm
Максимальный диаметр рулона	300 mm	350 mm
Потребляемая мощность	8 kW	12 kW
Напряжение питания	230/ 400 V – 3 Ph – 50 Hz	230/400 V – 3 Ph – 50 Hz
Давление сжатого воздуха	6 бар	6 бар

* Эти два размера не могут достигаться одновременно.

ленточный конвейер и силиконовые вальцы.

- Разгрузочный роликовый конвейер.
- Поворотный стол-накопитель.
- Держатель рулона запасной пленки.
- Устройство охлаждения полиэтиленовой пленки.
- Конструкция из нержавеющей стали.



IC 4520 APM +
опорное устройство для двух рулонов

Тип	MVR 4520/6830	MVRE 4520/6830	APM 4520/6830	APT 4520/6830
Ручная загрузка продукта	•	•	•	•
Ручная регулировка рабочей пластины	•	•	•	•
Электромагниты для закрытия сварного рычага	•	•	•	•
Механическая регулировка времени импульсной сварки	•	•	•	•
Регулируемый объем внутри туннеля	•	•	•	•
Встроенный контейнер для отходов	•	•	•	•
Дисковые колесики и регулируемые опоры	•	•	•	•
Термоусадочный туннель для термоусадочных пленок	•	•	•	•
Цвета: серый и синий	•	•	•	•
Комплект запасных частей	•	•	•	•
Автоматический подъем сварного рычага после запайки	•	•	•	•
Автоматическая подача продукта в термоусад. туннель	•	•	•	•
Ручное закрытие сварного рычага	•	•	•	•
Пневматическое поднятие и понижение сварного рычага	•	•	•	•
Одиночная или цикличная операция в автом. режиме	•	•	•	•
Система обеспечения безопасности на сварном рычаге	•	•	•	•
Цифровой дисплей с электронным пультом управления	•	•	•	•
Электронная регулировка времени импульсной запайки	•	•	•	•



L-ОБРАЗНЫЙ ЗАПАЙЩИК EL-MATIC С ТЕРМОУСАДОЧНЫМ ТУННЕЛЕМ TE-MATIC

Полностью автоматический L-образный запайщик EL-MATIC является самым передовым устройством в линии Audion Elektro по упаковке в термоусадочную пленку. Этот аппарат может использоваться в сочетании с туннелем TE-MATIC для обеспечения высокой производительности. EL-MATIC может также выпускаться из нержавеющей стали.

Основные особенности EL-MATIC:

- Непрерывный цикл запайки.
- Регулировка температуры запайки.
- Автоматическая регулировка величины открытия сварной планки.
- Удобный пульт управления с жидкокристаллическим дисплеем с задней подсветкой; возможность отображения информации на разных языках.
- 16-разрядный микропроцессор.
- Память на 10 различных рабочих программ.
- Тefлоновое покрытие сварной планки.
- Может использоваться полурукавная поливинилхлоридная, полиэтиленовая или полиофиновая пленка.

- Регулируемые перфораторы пленки.
- Режим одиночной / многократной упаковки.
- Электронная регулировка скорости конвейера.
- Разгрузка упаковки с использованием конвейера с электроприводом.
- Запись / считывание статистической информации процесса.

Основные особенности термоусадочного туннеля TE-MATIC:

- Регулируемая температура термоусадочного туннеля.
- Регулируемая скорость конвейера.
- Регулировка воздушного потока в туннеле с помощью заслонок.
- Конвейер в туннеле с вращающимися роликами с силиконовым покрытием.
- Функция автоматического охлаждения в конце производственного цикла.
- Низкая потребляемая мощность.



EL-MATIC 24 + TE-MATIC 18

Технические характеристики	EL-MATIC (EM24)	TE-MATIC (TM18)
Напряжение питания	230 В +/- 10% - 1-ф. - 50/60 Гц	400 В +/- 10% - 3-ф. - 50/60 Гц
Потребляемая мощность	2300 - 2600 Вт	7950 Вт
Давление сжатого воздуха	5 - 6 бар	-
Расход воздуха	12 Нл/упаковка (4,2 л/мин.)	-
Размеры шва	610 x 480 мм	450 мм - ширина туннеля
Максимальная высота продукта	150 мм	250 мм
Скорость конвейера	10-30 м/мин.	4,7 - 10,9 м/мин.
Производительность	600 - 2400 упаковок в час	-
Максимальный рулон пленки	650 мм	-
Максимальный диаметр рулона пленки	360 мм	-
Толщина пленки	10 - 40 микрон	10 - 40 микрон (перфорированная)
Размеры аппарата	2000 x 1300 x 1310 мм	1241 x 943 x 1447 мм
Размеры при транспортировке	2230 x 1570 x 1500 мм	1430 x 1130 x 1540 мм
Вес аппарата	600 кг (вес брутто 650 кг)	187 кг (вес брутто 223 кг)

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ L-ОБРАЗНЫЕ ЗАПАЙЩИКИ

	MVR	MVRE	PCA
Ручная загрузка продукта	•	•	•
Ручная регулировка рабочей пластины	•	•	•
Ручное понижение сварного рычага	•	•	
Пневматич. понижение сварного рычага с автоматическим режимом работы			•
Обеспечение безопасности на свар. рычаге			•
Электромагнитное закрытие свар. рычага	•	•	•
Механ. регулировка импульсной сварки	•	•	
Электр. регулировка импульсной сварки			•
Автоматический подъем сварного рычага	•	•	•
Автоматическое извлечение продукта		•	•
Ручное перемещение продукта	•		
Встроенный контейнер для отходов	•	•	•
Дисковые колесики и регулируемые опоры	•	•	•
Цвет: серый RAL 7035 и синий RAL 5023	•	•	•

L-образные запайщики DEM используются для надежной упаковки продуктов и придания им презентабельного вида. Удобная регулировка этих запайщиков гарантирует гибкость и высокую производительность. Данные запайщики могут также использоваться в сочетании с

нашими термоусадочными туннелями.



SLI 450 MVRE



Технические характеристики	SLI 450 MVR/MVRE/PCA	SLI 680 MVR/MVRE/PCA
Размеры рамы устройства запайки	470x555 мм	700x840 мм
Длина аппарата	1170 мм	1625 мм
Ширина аппарата	860 мм	1060 мм
Высота аппарата	1070 мм	1070 мм
Максимальная длина продукта	530 мм	750 мм
Максимальная ширина продукта	400 мм *	600 мм *
Максимальная высота продукта	200 мм *	300 мм *
Максимальный вес продукта	10 кг	15 кг
Максимальная длина рулона пленки	600 мм	800 мм
Максимальный диаметр рулона пленки	300 мм	350 мм
Потребляемая мощность	1,1 кВт	1,5 кВт
Напряжение питания	230 В - 1-фазное - 50 Гц	230 В - 1-фазное - 50 Гц
Давление сжатого воздуха, модель PCA	6 бар	6 бар

* Эти два размера не могут достигаться одновременно.

Термоусадочные туннели

Различные типы термоусадочных туннелей DEM используются в качестве сушильных и термоусадочных туннелей, устанавливаемых после одного или нескольких аппаратов по упаковке в пленку. Для обеспечения высокой производительности могут использоваться удлиненные модели (например, для синхронизации с автоматическими L-образными запайщиками).

Стандартные модели (С, L) включают в себя:

- Усовершенствованную "энергосберегающую" изоляцию туннеля.
- Проходящий через туннель конвейер с покрытыми силиконом роликами.
- Систему рециркуляции воздуха.
- Электронный регулятор температуры.

Туннели	TR 420 C	TR 420 L	TR 630 C	TR 630
Длина аппарата (мм)	855	1490	1130	1670
Ширина аппарата (мм)	830	835	1030	1035
Высота аппарата (мм)	1365	1352	1520	1517
Рабочая высота (мм)	825 (+/- 50)	825 (+/- 50)	825 (+/- 50)	825 (+/- 50)
Макс. ширина продукта (мм)	340	350	550	550
Макс. высота продукта (мм)	200	200	300	300
Длина туннеля (мм)	560	1100	800	1300
Потребляемая мощность	7 кВт	13 кВт	9,5 кВт	20 кВт
Напряжение	400 В - 3-фазное - 50/60 Гц			

Различные серии

- Регулируемую скорость ленточного конвейера.
- Двойную систему вентиляции (только для версии L).
- Блокируемые самоориентирующиеся дисковые колесики и регулируемые опоры.
- Цвета: серый и синий.
- Комплект запасных частей (предохранители и ключи).

Доступные опции

- Загрузочный роликовый конвейер.
- Тефлоновый сетчатый ленточный конвейер.
- Конвейер с расстоянием между роликами 25 мм.
- (Наклоняемый) разгрузочный роликовый конвейер.
- Разгрузочный конвейер с поворотным столом.
- Охлаждающая камера.



TR 420 C

УПАКОВОЧНЫЙ АППАРАТ BE-MATIC С ТЕРМОУСАДОЧНЫМ ТУННЕЛЕМ TE-MATIC

Данный аппарат осуществляет упаковку бутылок из стекла и полиэтилентерефталата, банок, канистр и ящиков в различные групповые упаковки. Полуавтоматическая версия (BE-MATIC 28) оборудована столом, на котором оператор может

сортировать продукты. Цикл запайки начинается нажатием на две кнопки. Пневматическое устройство заталкивает продукты в аппарат, в котором они упаковываются в рукавную полиэтиленовую пленку. К упаковочному аппарату может

присоединяться термоусадочный туннель TE-MATIC 26 для обеспечения натяжения полиэтиленовой пленки вокруг продуктов. Туннель может оборудоваться вентилятором для охлаждения полиэтиленовой пленки после выхода из туннеля.



BE-MATIC 28 + TE-MATIC 26

Основные особенности BE-MATIC 28:

- Пневматическая сварная планка.
- Перемещение пленки с помощью электродвигателя.
- Печатная плата с 8-разрядным микропроцессором.
- Пульт управления с жидкокристаллическим дисплеем с подсветкой.
- Память на 6 программ.
- Пневматический толкатель продукта, активируемый оператором (рисунок 1).
- Встроенные защитные устройства, типа защитного кожуха сварной планки (рисунок 2).

Опции (BE-MATIC 28)

- Прижимная штанга продукта для предотвращения опрокидывания продукта во время запайки (рисунок 3).

Основные особенности термоусадочного туннеля TE-MATIC 26:

- Регулируемая температура термоусадочного туннеля.
- Регулируемая скорость конвейера.
- Двухкамерный термоусадочный туннель.
- Регулировка воздушного потока независимыми регулируемые дефлекторами.

- Туннельный конвейер с планками из стекловолокна (с высокой термостойкостью).
- Пульт управления с жидкокристаллическим дисплеем с подсветкой.
- Печатная плата с 8-разрядным микропроцессором.
- Функция автоматического охлаждения в конце производственного цикла.

Опции (TE-MATIC 26)

- Охлаждающий вентилятор (рисунок 4).
- Уплотняющие валки (рисунок 5).



Технические характеристики	BE-MATIC (BM28)	TE-MATIC (TM26)
Напряжение питания	400 В +/- 10% - 1-фазное - 50/60 Гц	400 В +/- 10% - 3-фазное - 50/60 Гц
Потребляемая мощность	1450 Вт	21300 Вт
Давление сжатого воздуха	5 бар	-
Расход воздуха	16 л/упаковка	-
Сварная планка	700 мм	650 мм - ширина туннеля
Длина продукта	30 - 380 мм	-
Ширина продукта	120 - 520 мм	Max. 550 мм
Высота продукта	70 - 380 мм	Max. 380 мм
Производительность	300 - 600 упаковок в час	3,5 - 8,3 м/мин.
Максимальный рулон пленки	650 мм	-
Максимальный диаметр рулона пленки	300 мм	-
Толщина полиэтиленовой пленки	40 - 100 микрон	40 - 100 микрон
Размеры аппарата (длина x ширина x высота)	1600 x 950 x 1900 мм*	2265 x 1090 x 1535 мм*
Вес аппарата	304 кг (вес брутто 377 кг)	375 кг (вес брутто 470 кг)

* Размеры не включают в себя разгрузочный конвейер (1000 мм). Общая длина аппарата с разгрузочным конвейером: 4865 мм

МЕДИЦИНСКИЕ АППАРАТЫ ДЛЯ ЗАПАЙКИ



СТЕРИЛЬНАЯ УПАКОВКА В МЕДИЦИНСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Здравоохранение является одной из самых важных основ нашей жизни. Человечество тратит много денег на здоровый образ жизни, страхование здоровья и новые разработки. За прошедшие годы в этой области были разработаны новые стандарты для гарантии использования самых лучших методов высочайшего уровня для сохранения нашего здоровья.

EN 868 - самый известный стандарт, касающийся стерильной упаковки. Все упаковочные материалы и системы должны соответствовать ограничениям, указанным в части 1. Части 2-10 касаются требований и процедур проверки для различных упаковочных материалов. Эти проверки могут использоваться для подтверждения соблюдения всех требований.

Стандарт **ISO 11607** "Упаковка для медицинских изделий, стерилизуемых на завершающей стадии производства" уже использовался (сначала в виде проекта) в течение нескольких лет на международном уровне. Комитет ISO принял в 2002 году решение объединить стандарты EN 868-1 и ISO 11607 в одну новую редакцию. Это привело к появлению объединенной редакции частей 1 и 2 стандарта ISO 11607. Часть 1 относится к требованиям и проверочным процедурам для упаковочных материалов, часть 2 связана с требованиями по утверждению процессов упаковки.

Согласно этому новому стандарту все упаковочные процессы должны быть утверждены. Утверждение требует наличия воспроизводимых процессов. Что касается запайки пакетов, то запайщики Audion могут быть с

легкостью утверждены, поскольку они работают в автоматическом режиме и могут воспроизвести один и тот же шов много раз. Устройства контроля за параметрами этих аппаратов постоянно отслеживают все критические параметры и останавливают аппарат, если они выходят за пределы заданного диапазона.

Для гарантии соответствия с техническими характеристиками аппарата мы можем выполнить калибровку. Параметры запайщика измеряются в официальной лаборатории. Для подтверждения точности аппарата мы предоставляем общепризнанный сертификат калибровки.

Все это делает медицинские аппараты для запайки Audion важным инструментом в Вашем упаковочном процессе!

CONTIMED® D665 MD

Данный аппарат может использоваться для запайки непрозрачных стерилизационных пакетов. Могут применяться следующие материалы/многослойные материалы: бумага/полиэтилен, бумага/полипропилен, алюминий/полиэтилен и Tyvec. Для обеспечения высокого качества шва аппарат осуществляет запайку, когда температура находится в заданных пределах. Ротационные аппараты используются для выпуска среднего и большого объема продукции.

Особенности **AUDION CONTIMED® D665 MD**

- Верхняя крышка из нержавеющей стали (AISI 304) (основание с эпоксидным покрытием).
- Функция ожидания с использованием оптического датчика для экономии электроэнергии.
- Регулировка температуры от 50 до 200°C с помощью микропроцессора.
- Регулируемый диапазон сигнализации температуры запайки. Аппарат остановится, если температура выйдет за заданные пределы.
- Ширина шва 12 мм (многострочный шов).
- Счетчик пакетов с возможностью сброса показания.

- Фиксированная скорость запайки: 10 метров в минуту.
- Регулируемая направляющая загрузочного механизма.
- Жидкокристаллический дисплей, 2 строки по 8 символов.

Технические характеристики аппарата

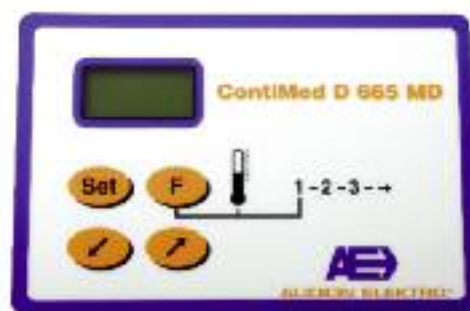
- Точность регулятора температуры +/- 1%.
- Вес-нетто 15,5 кг.
- Размеры аппарата: 550x270x220 мм.
- Напряжение: 230 вольт - 1-фазное - 50 Гц.

Опции

- Опорный стол из нержавеющей стали / роликовый конвейер из нержавеющей стали.



D665 MD



Дисплей D665 MD

CONTIMED® D665 MP

D665 MP - последнее поколение медицинских ротационных аппаратов для запайки и маркировки медицинских стерилизационных пакетов. Данный аппарат, предназначенный для запайки пакетов согласно стандарту DIN 58953, часть 7, подходит для упаковки стерилизованных продуктов в соответствии со стандартами ISO 11607 и EN 868. При использовании многострочного шва, самокорректирующегося давления запайки и скорости подачи 10 м/мин., D665 MP может использоваться для запечатывания пакетов из бумаги/полипропилена или Тувес. Встроенный матричный принтер может применяться для печати даты, фамилии оператора, серийного номера и кодировки непосредственно на пакетах в соответствии с самыми последними стандартами по отслеживанию (символы согласно стандарту EN 980).

Особенности **AUDION CONTIMED D665 MP**

- Верхняя крышка из нержавеющей стали (AISI 304) (основание с эпоксидным покрытием).
- Жидкокристаллический дисплей для установки параметров / программирования.
- Функция ожидания для экономии электроэнергии; аппарат запускается с использованием оптического датчика.
- Микропроцессорное управление установкой температуры.
- Температура запайки: 50°C - 200°C.
- Автоматическая блокировка загрузки, когда температура изменяется больше чем на +/- 5°C.
- Ширина шва 12 мм (многострочный шов).
- Саморегулируемый прижимной ролик подстраивается к различной толщине пакета.
- Фиксированная скорость запайки: 10 метров в минуту.

- Встроенный 9-точечный матричный принтер.
- Печатные символы согласно стандарту EN980.
- Функции печати даты выпуска, даты окончания срока годности, фамилии оператора, номера партии, номера пакета.
- Возможность сохранения установок данных.
- Встроенные часы / календарь.
- Регулируемая направляющая загрузочного механизма.
- Защитный термостат.

Доступные опции

- Опорный стол из нержавеющей стали / роликовый конвейер из нержавеющей стали.

Технические характеристики аппарата

- Напряжение: 230 В (+/-10 %) - 1-ф. - 50/60 Гц (по отдельному запросу: 115 В - 50/60 Гц).
- Точность регулятора температуры +/-1 %.
- Размеры аппарата (длина x ширина x высота): 560x259x220 мм.
- Вес: 16 кг.



D665 MP

CONTIMED® D666 MPC/MPCV

D666 MPC/MPCV - наши передовые медицинские ротационные аппараты для запайки и маркировки медицинских стерилизационных пакетов. Они предназначены для запайки пакетов согласно стандарту DIN 58953, часть 7, и подходят для упаковки стерилизованных продуктов в соответствии со стандартами ISO 11607 и EN 868. D666 MPC/MPCV также запечатывают пакеты из бумаги/полипропилена или Tyvec. Аппарат D666MPC может программироваться с помощью клавиатуры, но для выполнения программирования он также может подключаться к компьютеру/сети. Версия D666 MPCV может использоваться для утверждаемых процессов благодаря постоянному контролю всех параметров запайки и применению функций сигнализации/блокировки, когда параметр выходит за пределы заданного диапазона.

Особенности AUDION CONTIMED D666 MPC/MPCV

- Верхняя крышка из нержавеющей стали (AISI 304) (основание с эпоксидным покрытием).
- 4-строчный жидкокристаллический дисплей для установки параметров.

- Функция ожидания для экономии электроэнергии.
- Микропроцессорное управление установкой температуры / вводом и сохранением данных.
- Температура запайки: 50°C - 210°C.
- Ширина шва 15 мм (многострочный шов).
- Автоматическая блокировка загрузки, когда температура изменяется больше чем на +/- 5°C.
- Фиксированная скорость запайки: 10 метров в минуту.
- Встроенный 9-точечный матричный принтер.
- Печатные символы согласно стандарту EN980.
- Дата выпуска, дата окончания срока годности, фамилия оператора, номер партии и другие программируемые функции счетчика.
- Возможность сохранения установок данных.
- Регулируемая направляющая загрузочного механизма.
- Защитный термостат.

Дополнительные особенности D666 MPCV

- Автоматическая блокировка загрузки при изменении скорости больше чем на +5 % или -9 % и при изменении давления больше чем на +2 кг или -1 кг (только для версии MPCV).

Доступные опции

- Опорный стол и роликовый конвейер из нержавеющей стали.
- Сканер штрихового кода + компьютерное программное обеспечение.
- Принтер этикеток (может также печатать штриховые коды).

Технические характеристики аппарата

- Напряжение: 230 В - 1-фазное - 50/60 Гц (другие характеристики - по отдельному запросу).
- Точность регулятора температуры +/- 1 %.
- Размеры аппарата: 650x280x240 мм.
- Вес: 23 кг.



D666 MPCV + роликовый конвейер + принтер этикеток

MEDSEAL® MSI

Импульсные запайщики Audion Elektro MEDSEAL® для стерилизационных пакетов (материалы: полиэтилен, полипропилен/бумага, бумага/бумага). Запайка осуществляется в соответствии со стандартами EN 868-1, DIN 58953, часть 7, и ISO 11607. Серия MEDSEAL® предназначена для изготовителей медицинского оборудования и медицинской одноразовой продукции,

медицинских упаковочных компаний, компаний по стерилизации, общественных и частных больниц, стоматологии, всех видов лабораторий и фармацевтической промышленности, где важными факторами являются точность и безопасность.



MSI

Технические характеристики	460 MSI	611 MSI	460 MSID	611 MSID	460 MSIDV	611 MSIDV
Две активных сварных планки	•	•	•	•	•	•
Длина шва	460 мм	610 мм	460 мм	610 мм	460 мм	610 мм
Ширина шва	8 мм	8 мм	8 мм	8 мм	8 мм	8 мм
Электр. контроль времени запайки/охлаждения	•	•				
Закрытие с помощью магнита	•	•	•	•	•	•
Цифровое устройство управления температурой и временем запайки			•	•	•	•
Цифровое устройство управления температурой и временем охлаждения			•	•	•	•
Включение сигнализации при изменении температуры (допуск +/- 5°C)			•	•	•	•
4-строчный ЖДК; меню на 3 языках (англ. - немец. - итал.)			•	•	•	•
Порт связи RS232					•	•
Цифровое измерение давления с функцией сигнализации					•	•

MEDSEAL® DIGITAL

Медицинские аппараты для запайки доступны в цифровой версии MSID и в цифровой утверждаемой версии MSIDV.



MSID



Панель MSID

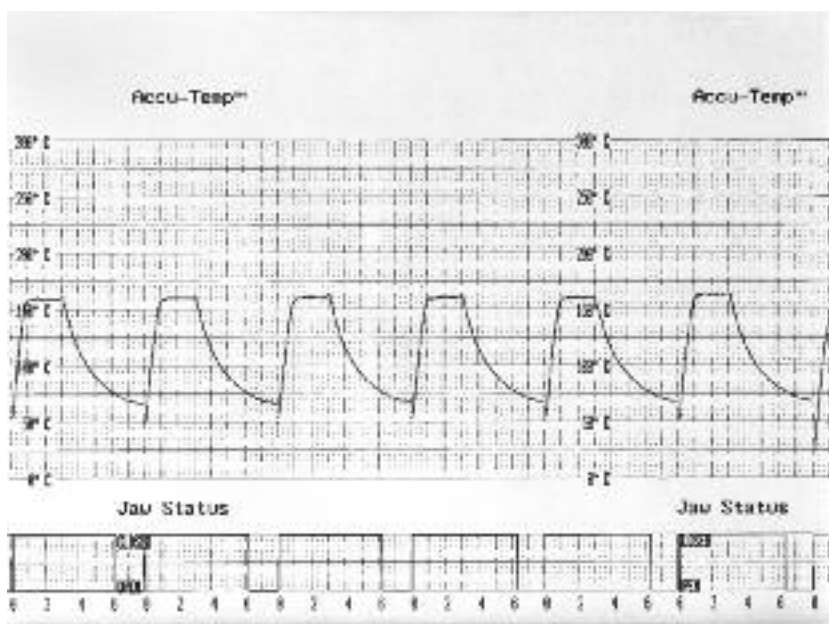
Тех. характеристики	460 MSI	460 MSID	460 MSIDV	611 MSI	611 MSID	611 MSIDV
Напряжение питания	230В-1ф - 50/60 Гц	230В-1ф - 50/60 Гц	230В-1ф - 50/60 Гц	230В-1ф - 50/60 Гц	230В-1ф - 50/60 Гц	230В-1ф - 50/60 Гц
Макс.потр. мощность	1700 Вт	2100 Вт	2100 Вт	2000 Вт	2500 Вт	2500 Вт
Размеры	560x360x230 мм	560x360x230 мм	560x360x230 мм	710x360x230 мм	710x360x230 мм	710x360x230 мм
Вес	30 кг	31 кг	31 кг	37 кг	37 кг	37 кг
Соответствие	37/98/CE; 89/336/CEE; 73/23/CEE	37/98/CE; 89/336/CEE; 73/23/CEE	37/98/CE; 89/336/CEE; 73/23/CEE	37/98/CE; 89/336/CEE; 73/23/CEE	37/98/CE; 89/336/CEE; 73/23/CEE	37/98/CE; 89/336/CEE; 73/23/CEE

Опции

- Ножная педаль (#140-90068).
- Рабочий стол из нержавеющей стали (# ОТ 460 MSI S) / (#ОТ611 MSIS).
- Диспенсер для рулона (# RLW D 66 M).
- Регистратор данных (термографический принтер) (#PR MSIV).
- Программное обеспечение для управления (# SW MSID).
- К-пробник для калибровки (# TS MSI).
- Медицинские аппараты для запайки (MSI, MSID, MSIDV) также доступны в версии MSIK с отрезным устройством и диспенсером для рулона.
- 460 MSIK: максимальный рулон пленки / максимальная длина резки - 370 мм (вес: 33 кг).
- 611 MSIK: максимальный рулон пленки / максимальная длина резки - 500 мм (вес: 40 кг).



RLW D66 M



Пример распечатки, полученной на регистраторе данных



Hogeweyselaan 235,
1382 JL Weesp, Holland
Телефон: +31(0)294-491717
Факс: +31(0)294-491761
Электронная почта: export@audion.nl
Вэбсайт: www.audion.com

Представлено:



телефон
+38067-220-46-36
info@mtxservice.com.ua
oleksandr@mtxservice.com.ua
mtxservice.com.ua